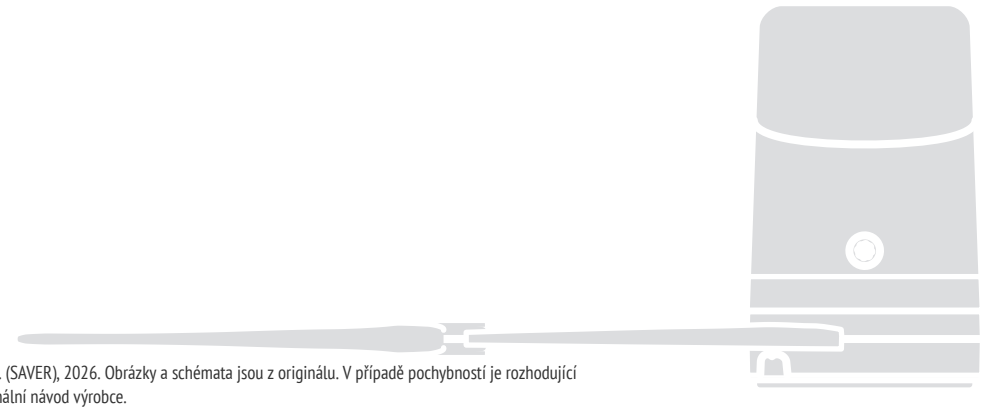
SAVER.cz – Otevíráme vaše brány od roku 1995

Hopp

HO7124
HO7224



Český překlad slovenského návodu výrobce Nice, překlad: RPL Slovakia s.r.o. (SAVER), 2026. Obrázky a schémata jsou z originálu. V případě pochybností je rozhodující originální návod výrobce.

Pohon křídlových bran

CZ - Návod a varování pro instalaci a použití

Nice

ČESKY

Překlad původních pokynů

SOUHRNNÝ PŘEHLED

1 VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ A OPATŘENÍ . . 3
1.1. Všeobecná varování 3
1.2. Varování pro instalaci 3
2 POPIS VÝROBKU A JEHO URČENÍ 4
2.1. Seznam součástí, které tvoří výrobek 4
3 INSTALACE 5
3.1. Přípravné kontroly při instalaci 5
3.2. Vymezené použití výrobku 5
3.2.1.Životnost produktu 6
3.3. Identifikace a vnější rozměry 6
3.4. Přípravné práce na instalaci 7
3.5. Instalace elektropřevodovky 8
3.6. Nastavení mechanických koncových spínačů 10
3.7. Ruční odjištění a zajištění elektropřevodovky 11
4 ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ 11
4.1. Přípravné kontroly 11
4.2. Schéma a popis zapojení 13
4.2.1.Schéma zapojení 13
4.2.2 Popis zapojení 13
5 FINÁLNÍ KONTROLY A UVEDENÍ DO ČINNOSTI 14
5.1. Připojení napájení 14
5.2. Načtení jednotlivých zařízení 14
5.3. Učení poloh mechanických dorazů 14
5.3.1.Automatické učení 15
5.3.2.Ruční učení 15
5.3.3.Smíšené učení 16
5.4 Kontrola pohybu brány 16
5.5. Připojení dalších zařízení 16
6 ZÁVĚREČNÁ KONTROLA A UVEDENÍ DO PROVOZU . . 17
6.1. Závěrečná kontrola před uvedením do provozu 17
6.2. Uvedení do provozu 17
7 PROGRAMOVÁNÍ 17
7.1. Použití programovacích tlačítek 17
7.2. Programování první úrovně (ON-OFF) 18
7.2.1.Programovací postup první úrovně 18
7.3. Programování druhé úrovně (nastavitelné parametry) 19
7.3.1.Programovací postup druhé úrovně 19
7.4. Speciální funkce 21
7.4.1.Funkce „Pohybovat v každém případě“ 21
7.4.2.Funkce „Upozornění na údržbu“ 21
7.4.3.Ověření počtu provedených manévrů 21
7.5. Vymazání paměti 21
8 CO DĚLAT, KDYŽ 22
8.1. Historie poruch 22
8.2. Signalizace prostřednictvím majáku 22
8.3. Signalizace na řídicí jednotce 23
9 PODROBNĚJŠÍ INFORMACE (Příslušenství) 24
9.1. Přidání nebo odstranění zařízení 24
9.1.1 BlueBUS 24
9.1.2 Vstup STOP 24
9.1.3.Fotobuňky 24
9.1.4.Načtení jiných zařízení 25
9.2. Připojení rádiového přijímače OXI 25
9.3. Zapojení a instalace nouzového napájení 26
9.4. Připojení externího odblokovacího systému Kio 26
9.5. Připojení programovací jednotky Oview 27
9.6. Připojení solárního systému Solemyo 28
10 ÚDRŽBA VÝROBKU 29
11 LIKVIDACE VÝROBKU 29
12 TECHNICKÉ PARAMETRY 30
13 SHODA 32
POKYNY A UPOZORNĚNÍ K POUŽITÍ 34

SAVER.cz

1 VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ A OPATŘENÍ

1.1 VŠEOBECNÁ VAROVÁNÍ

UPOZORNĚNÍ! Pokyny důležité pro bezpečnost. Dodržujte všechny uvedené pokyny, protože nesprávná instalace může způsobit vážné škody.

UPOZORNĚNÍ! Pokyny důležité pro bezpečnost. Pro bezpečnost osob je důležité dodržovat tyto pokyny. Pečlivě uschovejte tento návod.

UPOZORNĚNÍ! Dodržujte následující varování:

- Před zahájením instalace zkontrolujte „Technické parametry výrobku", a hlavně to, zda je tento výrobek vhodný pro automatizaci daného dílu. Pokud není vhodný, NEINSTALUJTE jej.
- Výrobek není možné použít dříve, než bude uveden do provozu podle pokynů v kapitole „Závěrečná kontrola a uvedení do provozu".

Podle nejnovější evropské legislativy musí realizace automatizace vyhovovat harmonizovaným normám určeným platnou směrnicí o strojních zařízeních, které umožňují prohlásit předpokládanou shodu automatizace. S ohledem na tuto skutečnost musí být všechny úkony připojení výrobku do elektrické sítě, jeho kolaudace, uvedení do provozu a údržba provedeny výhradně kvalifikovaným a kompetentním technikem.

- Před začátkem instalace výrobku zkontrolujte, zda jsou všechny potřebné díly v dokonalém stavu a zda jsou vhodné k použití.
- Výrobek nesmějí používat osoby (včetně dětí) se sníženými fyzickými, smyslovými nebo mentálními schopnostmi, nebo s nedostatečnými zkušenostmi a znalostmi.
- Děti si nesmějí hrát se zařízením.
- Nedovolte dětem, aby si hrály s ovládacími prvky zařízení. Udržujte dálkové ovládání mimo dosah dětí.

Aby se předešlo jakémukoli nebezpečí způsobenému náhodným obnovením činnosti tepelného zařízení pro přerušení činnosti, toto zařízení nesmí být napájeno externím odpínacím zařízením, jako je časovač, ani nesmí být připojeno k obvodu, který je pravidelně napájen a odpojován.

- V síti napájení zařízení zajistěte vypínací prvek (pokud není součástí) se vzdáleností kontaktů, která umožňuje úplné odpojení v podmínkách určených kategorií přepětí III.
- Při instalaci manipulujte s výrobkem opatrně, zabraňte přitlačení, nárazům, pádům nebo kontaktu s tekutinami jakéhokoli druhu. Výrobek neumísťujte do blízkosti zdrojů tepla a nevystavujte jej otevřenému ohni. Všechny tyto úkony by jej mohly poškodit a zapříčinit nesprávnou činnost nebo nebezpečné situace. Pokud k tomu dojde, okamžitě pozastavte instalaci a obraťte se na servisní službu.
- Výrobce nepřijímá žádnou odpovědnost za újmu na zdraví nebo škody na majetku vyplývající z nedodržení pokynů pro montáž. V těchto případech je vyloučena záruka na vady materiálu.

- Vážená hladina emise akustického tlaku A je nižší než 70 dB(A).
- Čištění a údržbu, které má provádět uživatel, nesmějí provádět děti bez dozoru.
- Před prováděním úkonů na zařízení (údržba, čištění) vždy odpojte výrobek od elektrické sítě a od případných akumulátorů.

- Pravidelně kontrolujte zařízení, především zkontrolujte kabely, pružiny a držáky kvůli odhalení případných nevyvážení a příznaků opotřebení nebo poškození. Výrobek nepoužívejte, když je nutná oprava nebo nastavení, protože porucha instalace nebo nesprávné vyvážení automatizace mohou způsobit zranění.

- Obalový materiál výrobku je nutné zlikvidovat v souladu s platnou místní legislativou.
- Když se automatizace pohybuje pomocí ovládacích prvků, udržujte osoby mimo dveře.
- Během manévru kontrolujte automatizaci a udržujte osoby mimo dosah až do skončení pohybu.
- Výrobek neovládejte, pokud v jeho blízkosti pracují osoby na automatizaci; před prováděním těchto prací odpojte elektrické napájení.

- Když je napájecí kabel poškozený, musí být vyměněn výrobcem nebo jeho servisní službou, nebo v každém případě technikem s náležitou kvalifikací, aby se zabránilo jakémukoli riziku.

- Upozornění! K přepravě výrobku používejte vhodný přepravní vozík a rukojeti na obalu, abyste mohli operace provést bezpečně.

1.2 VAROVÁNÍ PRO INSTALACI

- Před instalací motoru pohonu zkontrolujte, zda se dveře nacházejí v dobrém mechanickém stavu, zda jsou správně vyvážené a zda se dobře otevírají a zavírají.
- Před instalací motoru pohonu odstraňte všechna přebytečná lana nebo řetězy a vypněte všechna zařízení, která nejsou potřebná pro činnost, jako jsou pojistné prvky.
- Pokud jsou na bráně, na kterou se instaluje automatizace, umístěny dveře pro chodce, systém musí být vybaven kontrolním systémem, který při otevřených dveřích pro chodce blokuje činnost motoru

- Nainstalujte manévrovací součást pro ruční uvolnění (ruční manévr) do menší výšky než 1,8 m. POZNÁMKA: Pokud je manévrovací část odnímatelná, měla by se nacházet v bezprostřední blízkosti dveří.

- Ujistěte se, že se ovládací prvky nacházejí v dostatečné vzdálenosti od pohyblivých součástí a že v každém případě umožňují jejich přímé sledování. Pokud se nepoužívá volič, musí být ovládací prvky namontovány v minimální výšce 1,5 m a nesmějí být přístupné.

– Pokud je otevírací pohyb ovládán protipožárním systémem, ujistěte se, že ovládací prvky zavřou všechny případné mezery větší než 200 mm.

– Během manévrů předcházejte a zabraňte jakémukoli zachycení mezi pohybujícími se a pevnými částmi.
– Trvale připevněte štítek týkající se ručního manévru blízko prvku, který umožňuje tento manévr.
– Po instalaci hnacího motoru se ujistěte, že mechanismus, ochranný systém a všechny ruční manévry fungují správně.
– Svislé dveře a brány vyžadují funkci nebo zařízení na ochranu proti pádu

– U hnacích motorů, které po instalaci umožňují přístup k nechráněným pohyblivým částem, musí být tyto části nainstalovány ve výšce větší než 2,5 m nad podlahou nebo nad jinou úrovní, která by umožnila přístup k těmto částem.
– Dávejte pozor, abyste se vyhnuli uvíznutí v důsledku pohybu vedené části při otevírání.
– Po instalaci se ujistěte, že mechanismus je nastaven správně a že ochranný systém a případné ruční odjištění fungují správně.

Zařízení s akumulátory
– Při vyjímání akumulátorů musí být zařízení odpojeno od napájení.

– Před likvidací je nutné akumulátory vyjmout ze zařízení.
– Akumulátory se musí bezpečně zlikvidovat.
– Pokud akumulátory nejsou nabíjecí, nevyměňujte je za nabíjecí.

Zařízení s LED světlem
– Dívání se do LED světla zblízka a delší dobu vás může oslnit. Současně může snížit vizuální schopnosti a způsobit nehody.
– Nedívejte se přímo do LED světla.

Zařízení s rádiovým zařízením
– Pro vysílače: 433 MHz: ERP < 10 dBm - 868 MHz: ERP < 14dBm; pro přijímače: 433 MHz, 868 MHz.

2 POPIS VÝROBKU A JEHO URČENÍ

HOPP je série převodovek s kloubovým ramenem a vnější montáží, které se používají k automatizaci bran nebo dveří pro obytné a průmyslové použití. Jsou vybaveny robustním hliníkovým ramenem proti stříhání a jsou ideální pro intenzivní použití.

Hlavní část automatizace je tvořena jednou nebo dvěma elektromechanickými převodovkami (v závislosti na počtu křídel, která se mají automatizovat), z nichž každá je vybavena stejnosměrným motorem a převodovkou s přímými zuby.

Převodovka **HO7124** je vybavena řídicí jednotkou, která řídí její provoz.

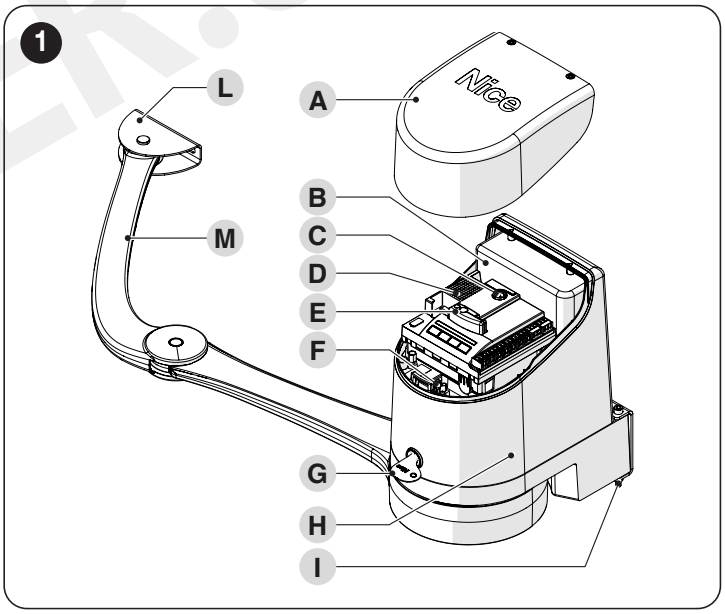
Řídicí jednotka je připravena na připojení k různým zařízením systému Opera, systému Bluebus a systému solárního napájení Solemyo. **Hopp** funguje na elektrickou energii. V případě výpadku napájení ze sítě je možné odblokovat pomocí speciálního klíče a ručně pohybovat automatizací, nebo je možné použít volitelné příslušenství záložní baterie PSS124, které umožňuje několik manévrů i bez napájení ze sítě.

Automatizace umožňuje instalaci různého příslušenství, které zvyšuje její funkčnost a zaručuje její bezpečnost.
Tento produkt splňuje kritéria stanovená nařízením „Standby". Produkt přejde do režimu Standby 5 minut (konfigurovatelné) po správném dokončení manévru.

UPOZORNĚNÍ! Jakékoli jiné než zde určené použití nebo použití v podmínkách odlišných od těch, které jsou uvedeny v tomto návodu, se považuje za nevhodné, a tedy zakázané!

2.1 SEZNAM SOUČÁSTÍ, KTERÉ TVOŘÍ VÝROBEK

„**Obrázek 1**" zobrazuje hlavní části, které tvoří převodovku **HO7124**.



A Víko
B Záložní baterie (příslušenství)
C Pojistka
D Elektronická řídicí a kontrolní jednotka (přítomná pouze na **HO7124**)
E Přijímač OXI
F Napájecí konektor
G Klíč pro odblokování/zablokování
H Elektropřevodovka
I Montážní konzola převodovky
L Montážní konzola ramena
M Rameno

SAVER.cz

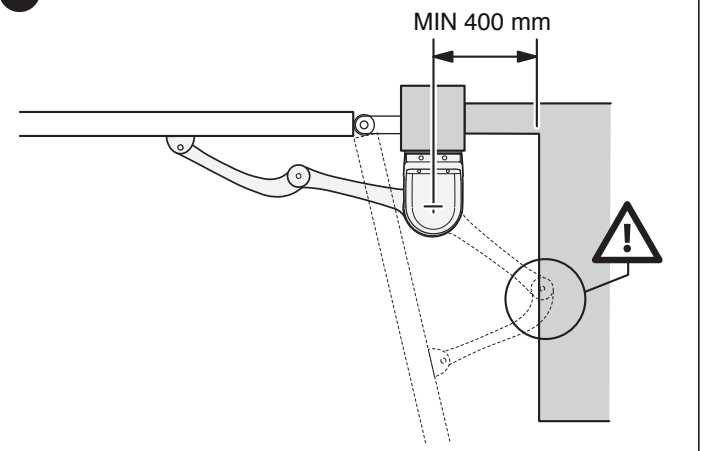
3 INSTALACE

3.1 PŘÍPRAVNÉ KONTROLY PŘI INSTALACI

Instalace musí být provedena kvalifikovaným personálem v souladu s platnými zákony, normami a předpisy i v souladu s informacemi uvedenými v tomto návodu.

Před provedením instalace výrobku je nutné:
- zkontrolovat neporušenost dodávky;
- zkontrolovat, zda je veškerý materiál určený k použití v dokonalém stavu a zda je vhodný pro určené použití;
- zkontrolujte, zda je konstrukce brány vhodná k automatizaci
- zkontrolujte, zda hmotnost a rozměry křídla spadají do limitů použití uvedených v odstavci „**Vymezené použití výrobku**“
- zkontrolujte, zda je prostředí vybrané pro instalaci kompatibilní s celkovými rozměry produktu (viz „**obrázek 5**“)
- v prostředí, kde má být převodovka nainstalována, se ujistěte, že je dostatek místa pro úplnou rotaci jejího ramena (viz „**obrázek 2**“)

2



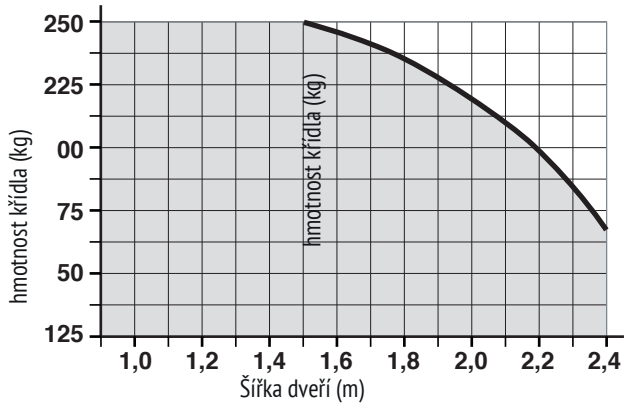
- zkontrolujte, zda na celé dráze brány, při zavírání i otevírání, nejsou místa s větším třením
- zkontrolujte pevnost mechanických dorazů nad dráhou, abyste se ujistili, že nedochází k deformacím, i když křídlo narazí na doraz
- zkontrolujte, zda je křídlo v rovnováze, tj. nesmí se pohybovat, pokud je ponecháno v jakékoli poloze
- zkontrolujte, zda místo upevnění není náchylné k zaplavení; v případě potřeby zajistěte montáž produktu dostatečně nad zemí
- zkontrolovat, zda prostor upevnění elektropřevodovky umožňuje jednoduché a bezpečné provedení odjištění a ručního manévru;
- zkontrolujte, zda jsou místa upevnění různých zařízení v oblastech chráněných před nárazy a zda jsou povrchy dostatečně pevné
- zabraňte ponoření částí automatizace do vody nebo jiných kapalin
- neumísťujte produkt v blízkosti plamenů nebo zdrojů tepla; v potenciálně výbušných atmosférách, obzvlášť kyselých nebo slaných; to může poškodit produkt a způsobit poruchy nebo nebezpečné situace
- pokud jsou v křídle nebo v oblasti pohybu křídla přítomny průchozí dveře, ujistěte se, že nebrání normálnímu pohybu, a v případě potřeby zajistěte vhodný blokovací systém
- připojte řídicí jednotku k elektrické napájecí lince vybavené bezpečnostním uzemněním
- připojte bránu k ochrannému uzemnění v souladu s platnými normami
- Na elektrickém vedení je nutné počítat se zařízením, které zajistí úplné odpojení automatizace od sítě. Odpojovací zařízení musí mít kontakty s takovou rozpínací vzdáleností, která umožňuje úplné odpojení v podmínkách kategorie přepětí III, v souladu s pravidly pro instalaci. V případě potřeby toto zařízení zaručuje rychlé a bezpečné odpojení napájení; proto se musí nacházet na místě viditelném z automatizace. Pokud je umístěno v poloze, kterou není vidět, musí být vybaveno systémem znemožňujícím případné náhodné opětovné nebo neautorizované připojení napájení s cílem zabránit jakémukoli nebezpečí. Odpojovací zařízení není dodáváno s výrobkem.

3.2 VYMEZENÉ POUŽITÍ VÝROBKU

Před instalací převodovky proveďte následující kontroly:
- zkontrolujte, zda křídlo, které se má motorizovat, spadá do předepsaných hodnot (viz „**obrázek 3**“)
- maximální šířka křídla: 2,4 m (s hmotností do 160 kg)
- maximální hmotnost křídla: 250 kg (se šířkou do 1,5 m)
- zkontrolujte limity hodnot uvedených v kapitole “**TECHNICKÉ PARAMETRY**”

- minimální šířka prostoru určeného pro instalaci převodovky: 170 mm
- montážní konzola ramena musí být umístěna v robustní oblasti křídla (například rám), aby se zajistilo pevné a bezpečné upevnění.

3



3.2.1 ŽIVOTNOST PRODUKTU

Životnost je průměrná ekonomická životnost produktu. Hodnota životnosti je silně ovlivněna indexem náročnosti manévrů: tedy součtem všech faktorů, které přispívají k opotřebení produktu. Pro odhad životnosti vaší automatizace postupujte následovně:

1. sečtěte hodnoty položek v "**Tabulka 1**" týkajících se podmínek přítomných v zařízení

2. v grafu uvedeném na "**Obrázek 4**" z právě nalezené hodnoty nakreslete vertikální čáru až po průsečík s křivkou; z tohoto bodu nakreslete horizontální čáru až po průsečík s linií "cyklů manévrů". Určená hodnota je odhadovaná životnost vašeho produktu.

Hodnoty životnosti uvedené v grafu se dosahují pouze při přísném dodržování plánu údržby, viz kapitolu "**ÚDRŽBA VÝROBKU**". Odhad životnosti se provádí na základě projektových výpočtů a výsledků testů provedených na prototypech. Protože jde o odhad, nepředstavuje žádnou explicitní záruku na skutečnou životnost produktu.

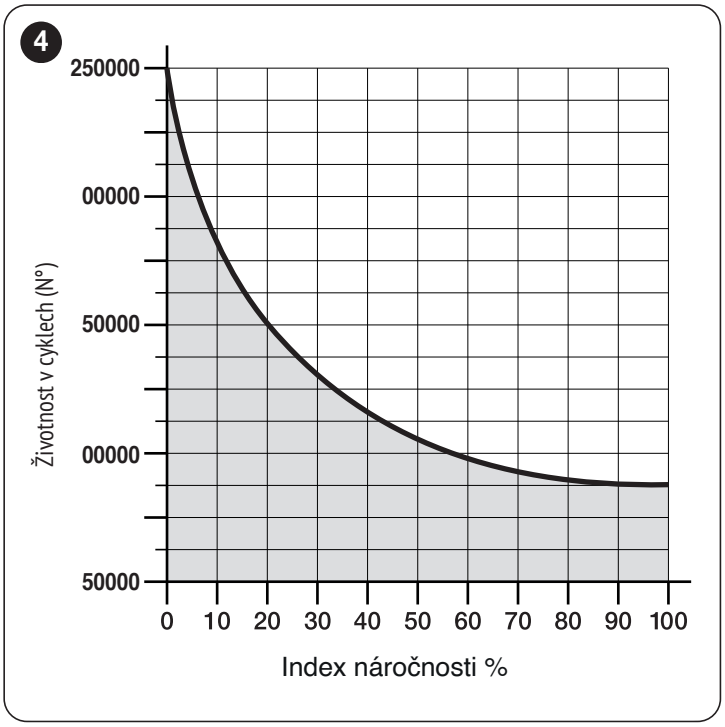
Příklad výpočtu životnosti: automatizace brány s křídlem dlouhým 1,3 m a hmotností 180 kg, například s plným křídlem.

V "**Tabulka 1**" je možné získat "indexy náročnosti" pro tento typ instalace: 15% ("Délka křídla"), 30% ("Hmotnost křídla") a 15% ("Plné křídlo"). Tyto indexy musí být sečteny, aby se získal celkový index náročnosti, který v tomto případě je 60%. S nalezenou hodnotou (60%) zkontrolujte v grafu na horizontální ose ("index náročnosti") odpovídající hodnotu "cyklů manévrů", které náš produkt bude schopen vykonat během své životnosti = přibližně 100.000 cyklů.

Tabulka 1

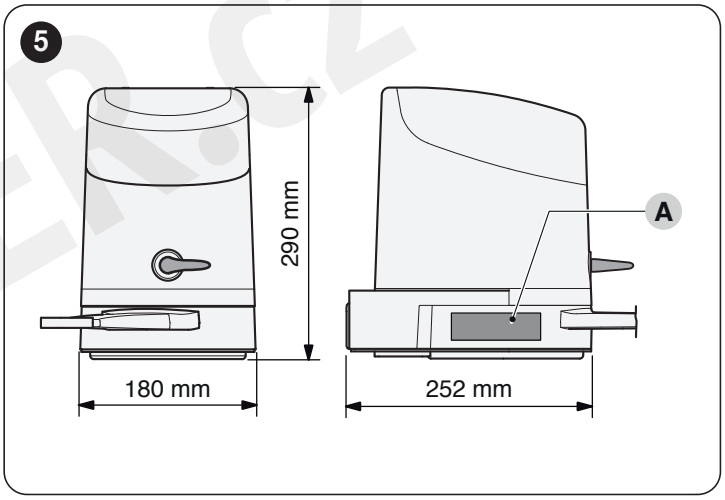
ŽIVOTNOST PRODUKTU		
		Index náročnosti
Délka křídla	**< 1,0 m** **1,0 - 1,5 m** **1,5 - 2,4 m**	0% 15% 20%
Hmotnost křídla	**< 100 kg** **100 - 150 kg** **150 - 250 kg**	0% 20% 30%
Teplota prostředí nad 40°C nebo pod 0°C nebo vlhkost nad 80%		20%
Plné křídlo		15%
Instalace ve větrném prostředí		15%

Poznámka Údaje se vztahují na vyvážená sekční vrata v perfektním stavu údržby.



3.3 IDENTIFIKACE A VNĚJŠÍ ROZMĚRY

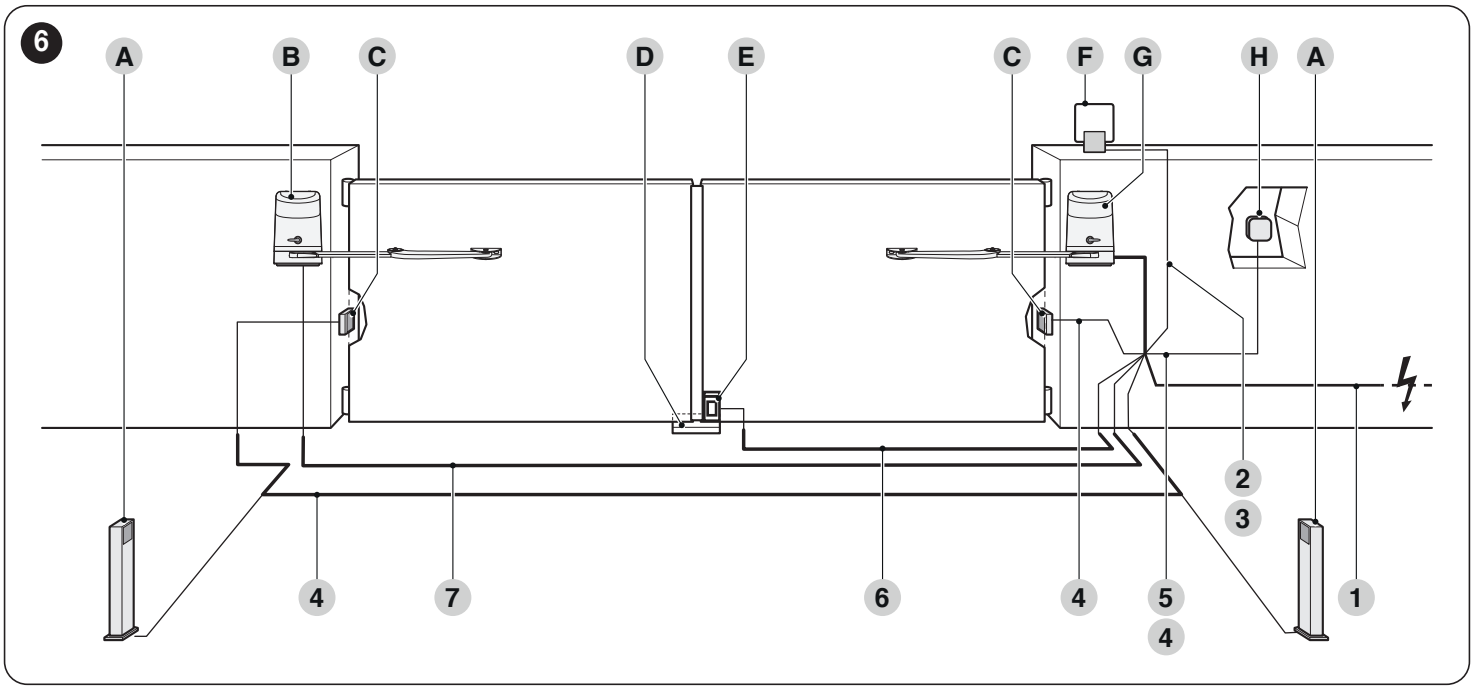
Rozměry a štítek (**A**) umožňující identifikaci produktu jsou uvedeny na "**Obrázek 5**".



SAVER.cz

3.4 PŘÍPRAVNÉ PRÁCE NA INSTALACI

Obrázek znázorňuje příklad zařízení automatizace vytvořeného s použitím komponentů od firmy **Nice**.



A Fotobuňky na sloupku
B Převodovka bez řídicí jednotky (mod. **HO7224**)
C Fotobuňky (mod. EPM)
D Mechanický doraz při zavírání
E Elektrický zámek
F Blikající signál MLBT
G Převodovka s řídicí jednotkou (mod. **HO7124**)
H Digitální klávesnice (mod. EDSB) - Čtečka transpondérů (mod. ETPB) - Klíčový volič (mod. EKSU)

Výše uvedené komponenty jsou umístěny podle typického a obvyklého schématu. Jako referenční příklad použijte schéma "**Obrázek 6**", určete přibližnou polohu, kde bude nainstalován každý komponent předpokládaný v zařízení.

Tabulka 2

TECHNICKÉ PARAMETRY ELEKTRICKÝCH KABELŮ	
Identifikační číslo	Parametry kabelu
1	Kabel NAPÁJENÍ ŘÍDICÍ JEDNOTKY 1 kabel 3 × 1,5 mm2 Maximální délka 30 m [**poznámka 1**]
2	Kabel MAJÁKU 1 kabel 2 x 1 mm2 Maximální délka 20 m
3	Kabel ANTÉNY 1 stíněný kabel typ RG58 Maximální délka 20 m; doporučená < 5 m
4	Kabel ZAŘÍZENÍ BLUEBUS 1 kabel 2 × 0,5 mm2 Maximální délka 20 m [**poznámka 2**]
5	Kabel VOLIČE S KLÍČEM 2 kabely 2 × 0,5 mm2 [**poznámka 3**] Maximální délka 50 m
6	Kabel ELEKTROZÁMKU 1 kabel 2 x 1 mm2 Maximální délka 6 m
7	Kabel NAPÁJENÍ ELEKTROPŘEVODOVKY 1 kabel 3 × 1,5 mm2 Maximální délka 10 m

Poznámka 1 Pokud je napájecí kabel delší než 30 m, je nutné použít kabel s větším průřezem (3 × 2,5 mm2) a v blízkosti automatizace je nutné nainstalovat ochranné uzemnění.

Poznámka 2 Pokud kabel BlueBus přesahuje délku 20 m, až do maximální délky 40 m, je nutné použít kabel s větším průřezem (2 x 1 mm2).

Poznámka 3 Tyto dva kabely mohou být nahrazeny jediným kabelem 4 x 0,5 mm^2.

Před instalací připravte potřebné elektrické kabely pro vaše zařízení s odkazem na "Obrázek 6" a na kapitolu "TECHNICKÉ PARAMETRY".

Použité kabely musí být vhodné pro typ prostředí, ve kterém probíhá instalace.

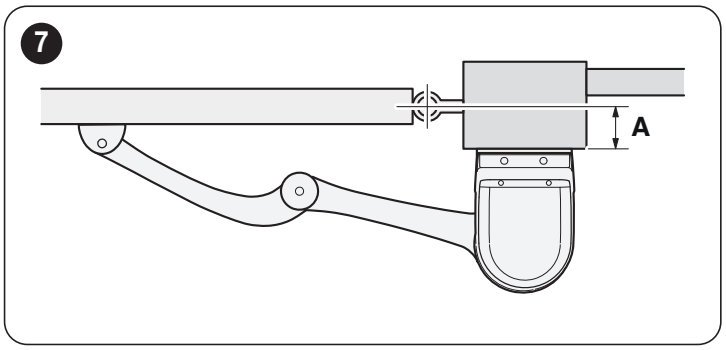
Během pokládání trubek pro průchod elektrických kabelů zohledněte skutečnost, že v důsledku možné usazené vody v odbočných šachtách mohou spojovací trubky způsobovat vznik kondenzátu uvnitř řídicí jednotky a poškodit elektronické obvody.

3.5 INSTALACE ELEKTROPŘEVODOVKY

Chybná instalace může způsobit vážné poranění osoby, která provádí práci, a osob, které používají zařízení. Před zahájením montáže automatizace proveďte přípravné kontroly popsané v odstavcích „Přípravné kontroly při instalaci“ (strana 5) a „Vymezené použití výrobku“ (strana 5).

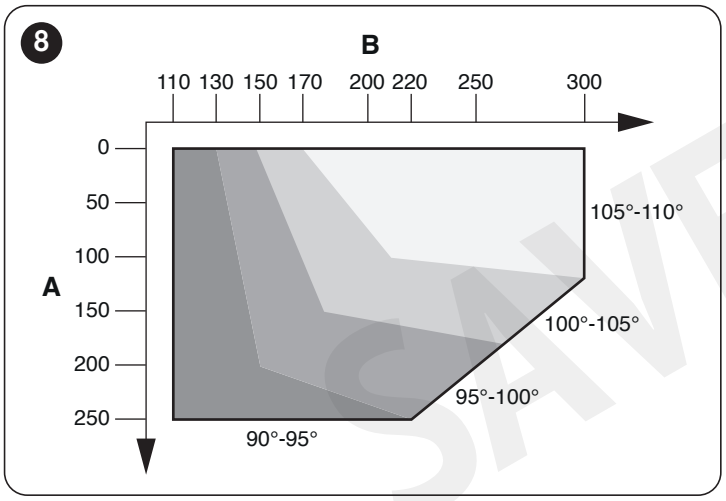
Pro instalaci **HOPP**:

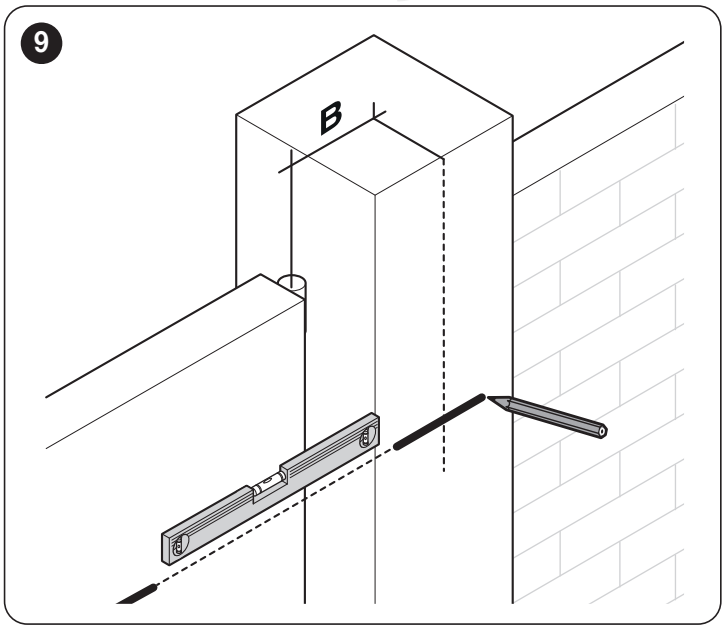
1. změřte kótu (**A**)



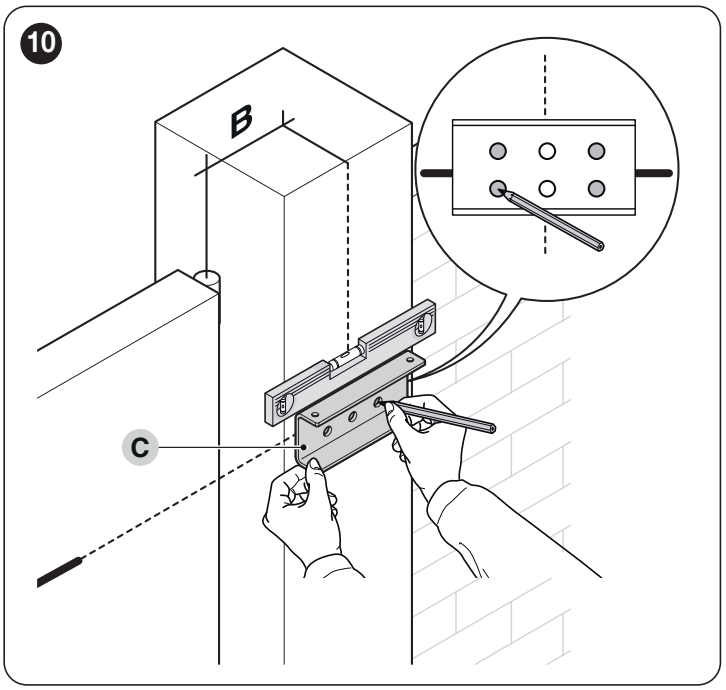
2. nastavte křídlo do požadované maximální otevřené polohy a zkontrolujte hodnotu výsledného úhlu otevření

3. s hodnotou kóty (**A**) a nalezeným úhlem otevření použijte graf k určení kóty (**B**). Například: pokud je (**A**) 100 mm a požadovaný úhel je 100°, kóta (**B**) bude přibližně 180 mm

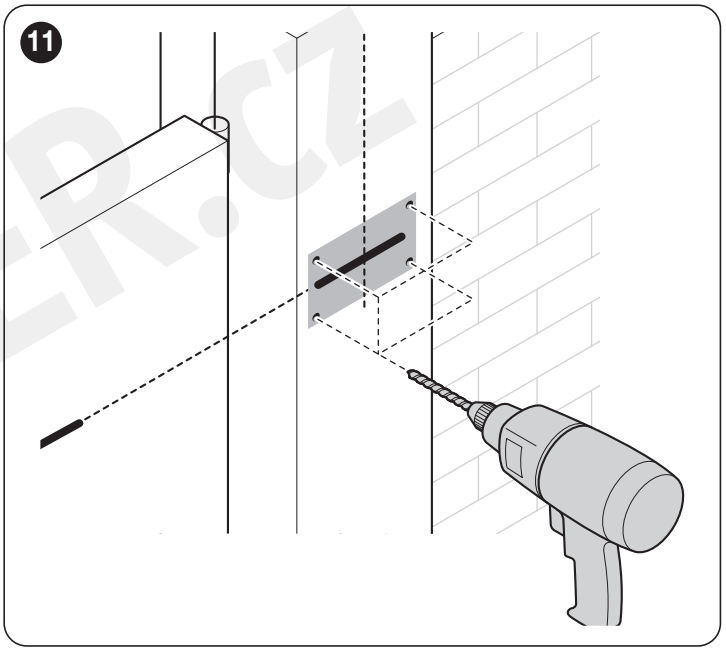




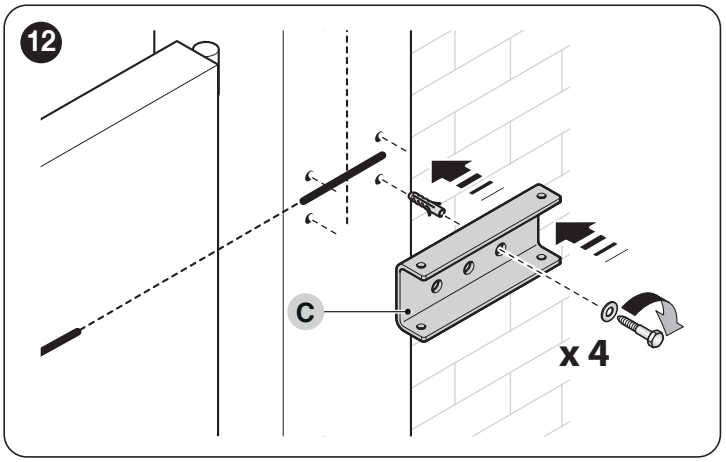
4. použijte montážní konzolu (**C**) v horizontální poloze jako šablonu k určení polohy čtyř montážních otvorů



5. vyvrtejte otvory na určených místech

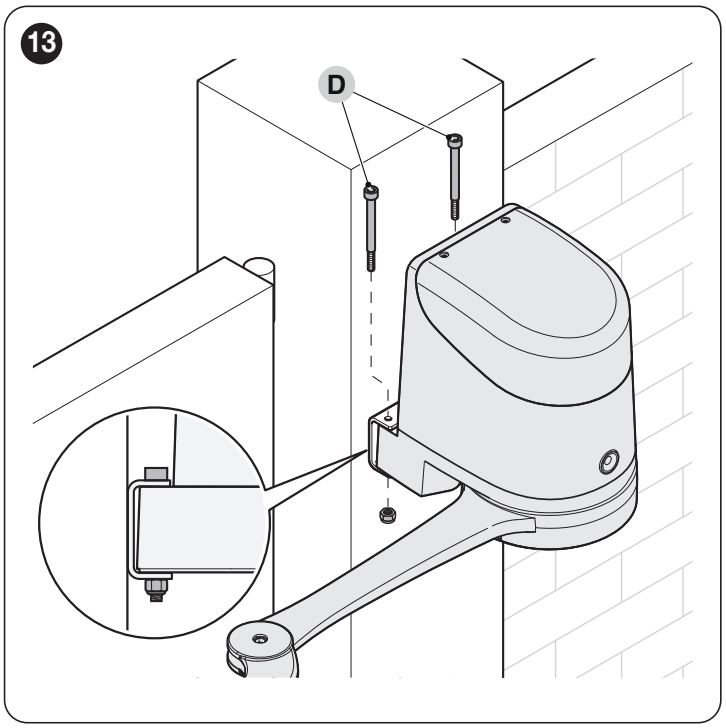


6. připevněte montážní konzolu (**C**) převodovky na stěnu pomocí vhodných hmoždinek, šroubů a podložek (nejsou součástí dodávky)

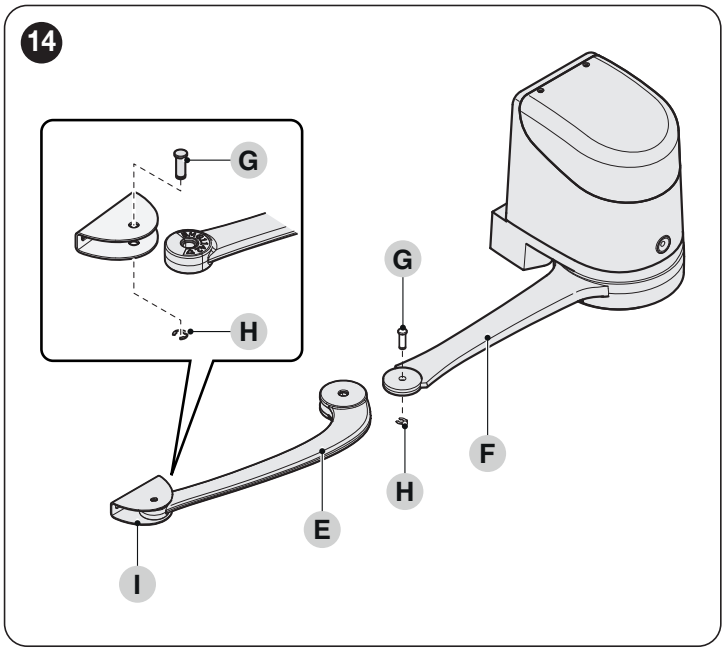


SAVER.cz

7. připevněte převodovku na konzolu pomocí dvou šroubů M4,8x13 (**D**) dodaných v balení



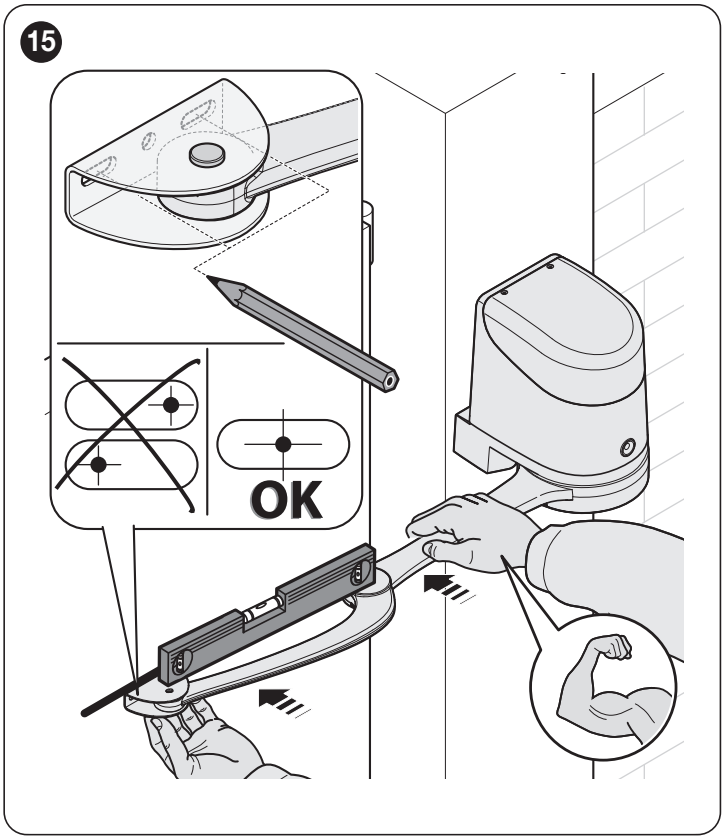
8. připevněte zakřivené rameno (**E**) k přímému ramenu (**F**) pomocí čepu (**G**) a pojistného kroužku (**H**). Stejným způsobem připevněte montážní konzolu pro křídlo brány (**I**) k zakřivenému ramenu (**E**)



9. ručně odblokujte převodovku (viz odstavec „**Ruční odjištění a zajištění elektropřevodovky")**

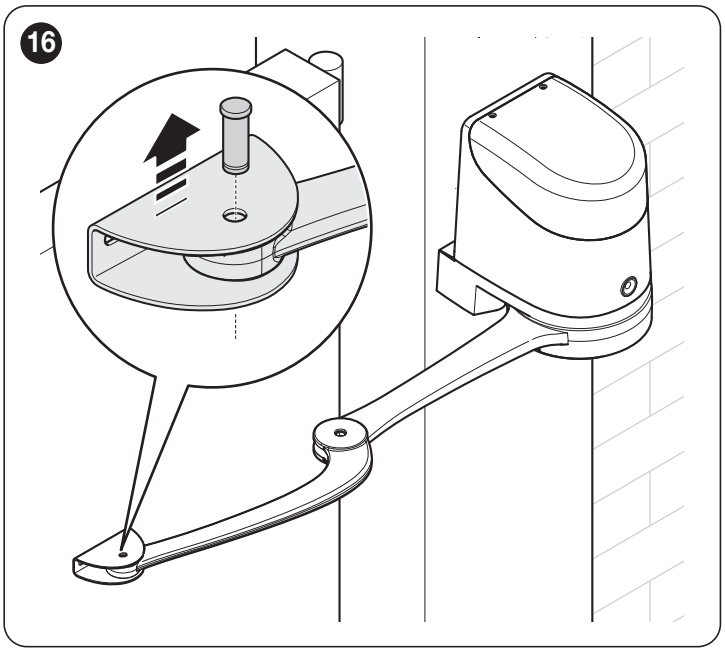
10. určete montážní zónu konzoly na křídle brány maximálním vysunutím ramen převodovky

Je důležité umístit konzolu do nejvzdálenějšího bodu od polohy převodovky.

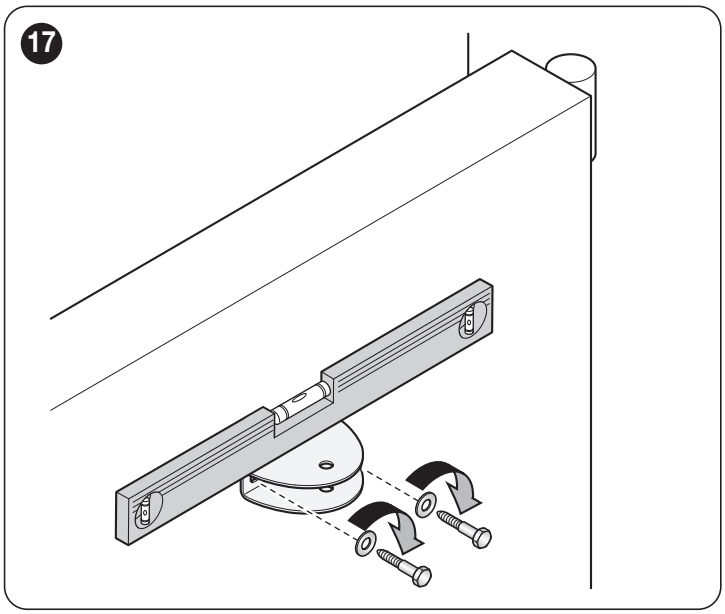


11. vyvrtejte otvory do křídla

12. oddělte montážní konzolu od zakřiveného ramena odstraněním pojistného kroužku a příslušného čepu



13. připevněte konzolu na křídlo brány v horizontální poloze pomocí vhodných šroubů (nejsou součástí dodávky)



14. znovu připevněte rameno na konzolu pomocí čepu a pojistného kroužku, které jste právě odstranili

15. před zablokováním převodovky proveďte nastavení koncových **spínačů (viz odstavec „Nastavení mechanických koncových spínačů").**

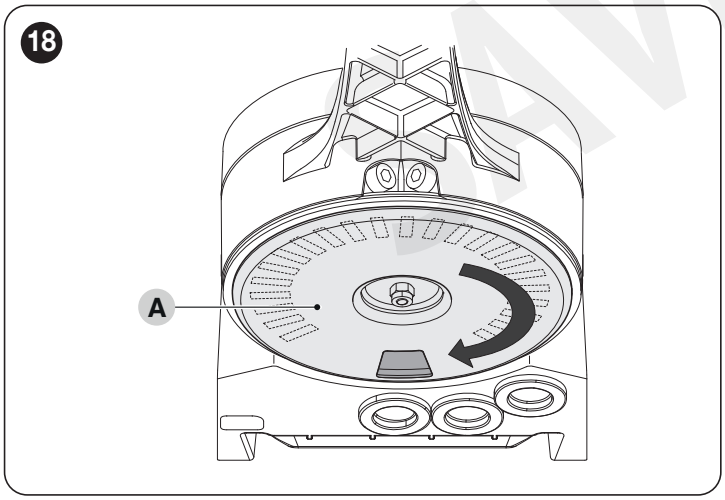
3.6 NASTAVENÍ MECHANICKÝCH KONCOVÝCH SPÍNAČŮ

Pro nastavení koncových spínačů postupujte následovně:

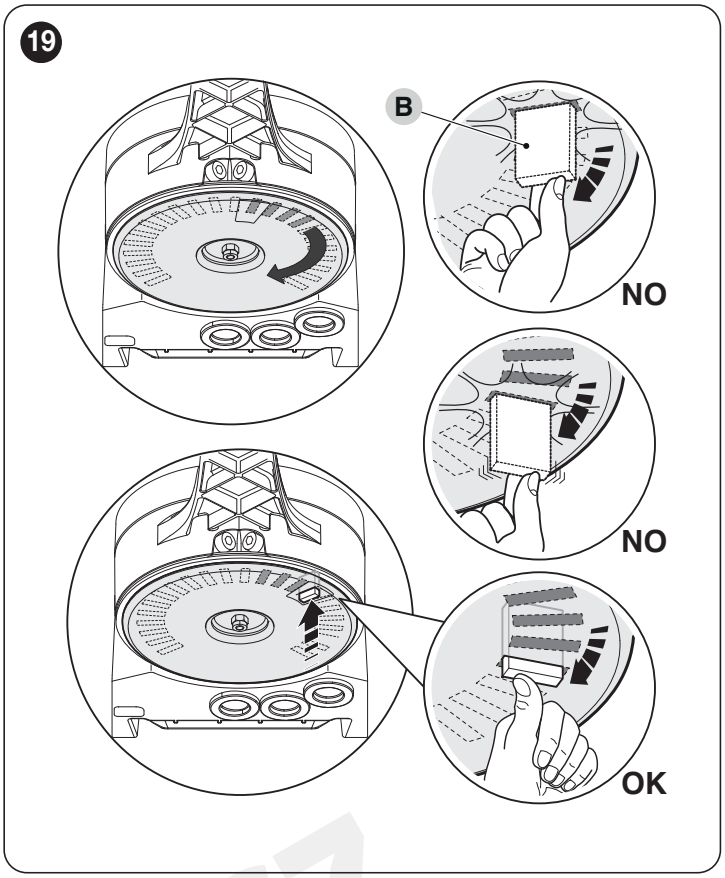
1. odblokujte převodovku pomocí speciálního klíče (viz odstavec " **Ruční odjištění a zajištění elektropřevodovky")**

2. ručně nastavte křídla brány do maximální otevřené polohy

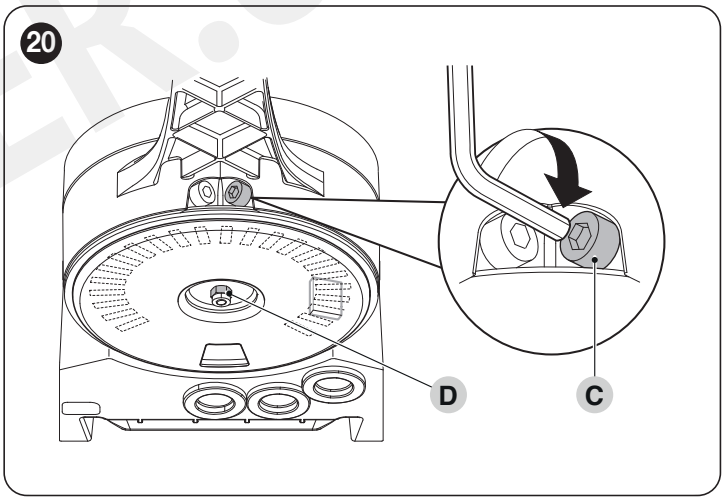
3. otočte plastový disk (**A**), umístěný na spodní části převodovky, nastavte štěrbinu pod rameno do určené polohy



4. vložte koncový spínač (**B**) do první přístupné polohy: zkuste jej vložit podle pokynů



5. otočte disk (**A**) tak, aby koncový spínač nevypadl, a nastavte štěrbinu do polohy uvedené na "**Obrázek 18**". Pro přesnější nastavení upravte nastavovací šroub (**C**)



Pokud v zařízení není přítomen zemní doraz, je nutné zopakovat celý postup i pro nastavení koncového spínače při zavírání

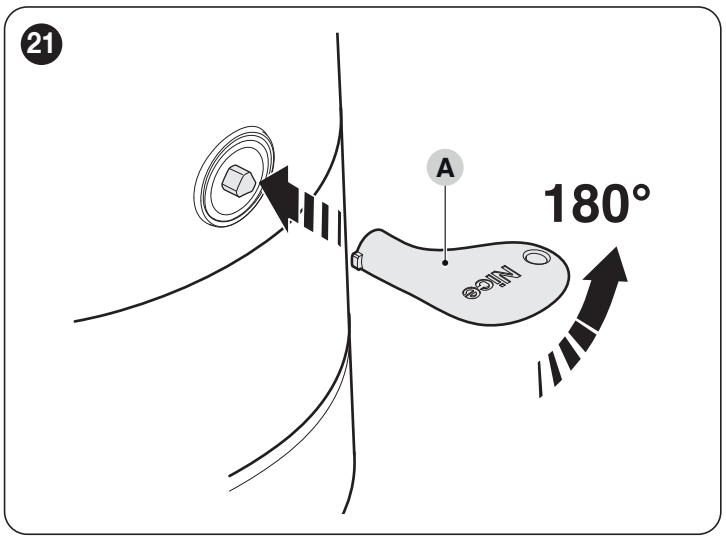
6. pevně utáhněte upevňovací matici disku (**D**), abyste se ujistili, že se nemůže náhodně otočit.

SAVER.cz

3.7 RUČNÍ ODBLOKOVÁNÍ A ZAJIŠTĚNÍ

Převodovka je vybavena mechanickým odblokovacím systémem, který umožňuje ruční otevírání a zavírání brány.
Tyto úkony ručního ovládání musí být provedeny v případě výpadku elektrické energie, poruch činnosti nebo ve fázích instalace.

Při odjištění postupujte následovně:
1. vložte a otočte klíč (**A**) proti směru hodinových ručiček o 180°



2. v tomto bodě je možné ručně nastavit křídlo do požadované polohy.

Při zajištění postupujte následovně:
1. otočte klíč (**A**) ve směru hodinových ručiček o 180°
2. vyjměte klíč.

4 ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ

4.1 PŘÍPRAVNÉ KONTROLY

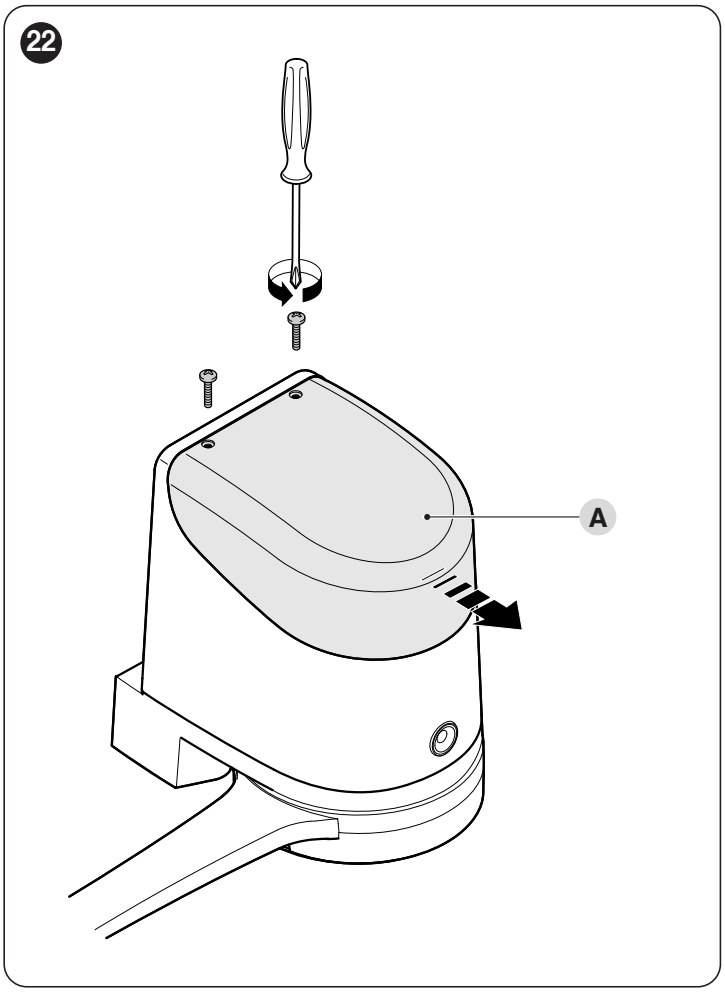
Všechna elektrická zapojení musí být provedena bez přítomnosti elektrického napájení a s odpojeným nouzovým napájením (pokud je součástí automatizace).

Spojovací úkony musí být provedeny výhradně kvalifikovaným personálem.

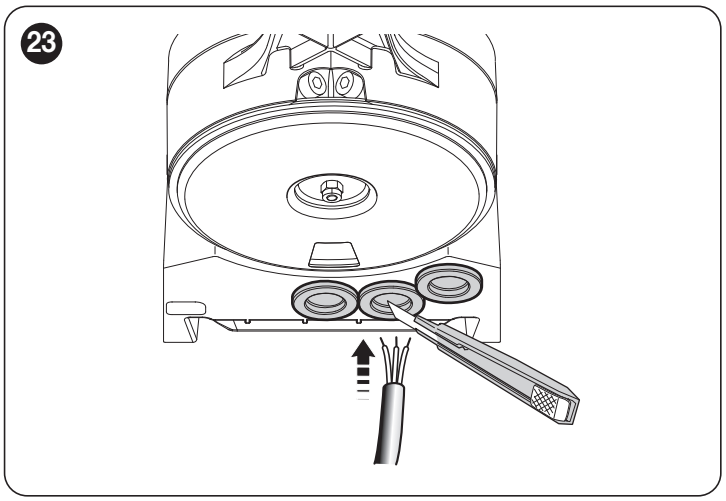
Na elektrickém vedení je nutné počítat se zařízením, které zajistí úplné odpojení automatizace od sítě.

– Odpojovací zařízení musí mít kontakty s takovou rozpínací vzdáleností, která umožňuje úplné odpojení v podmínkách kategorie přepětí III, v souladu s pravidly pro instalaci.

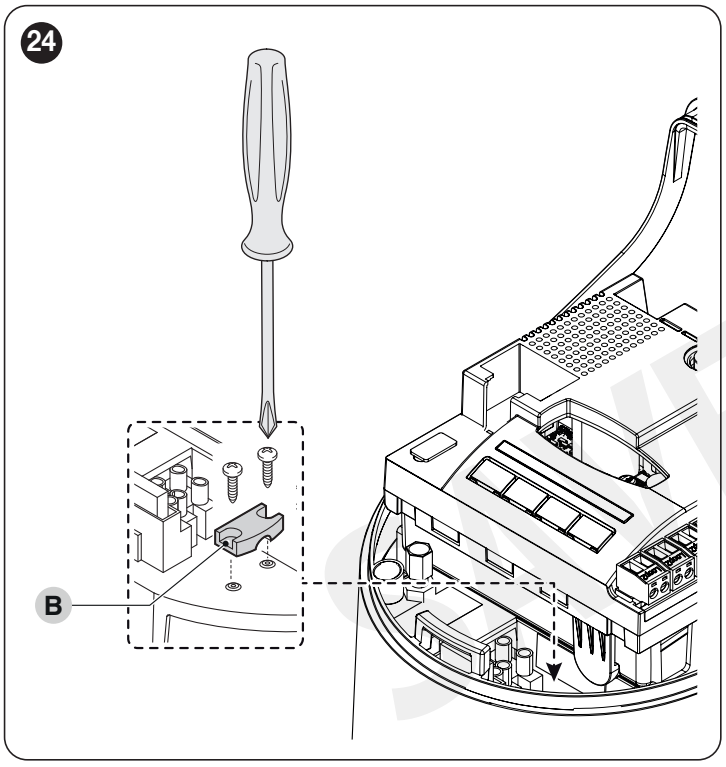
Při provedení elektrického připojení postupujte následovně:
1. otevřete kryt (**A**) převodovky



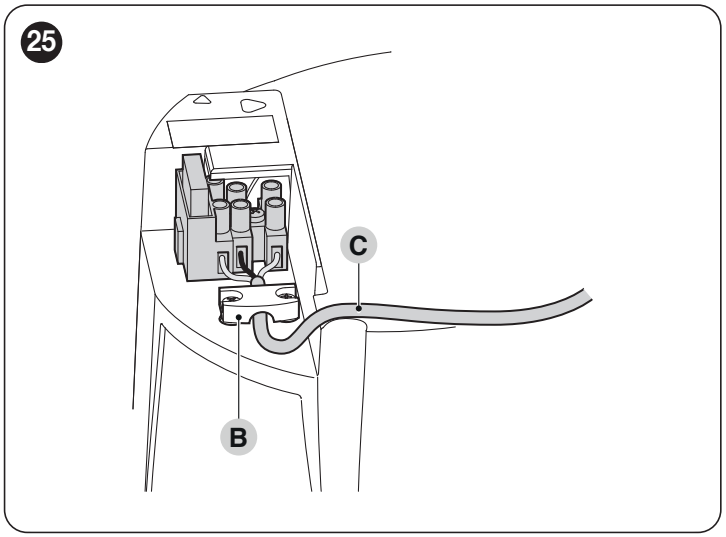
2. provlečte napájecí kabel a ostatní elektrické kabely otvorem na spodní části převodovky



3. nejprve připojte napájecí kabel motoru s řídicí jednotkou **HO7124**: vyšroubujte kabelovou průchodku (**B**)



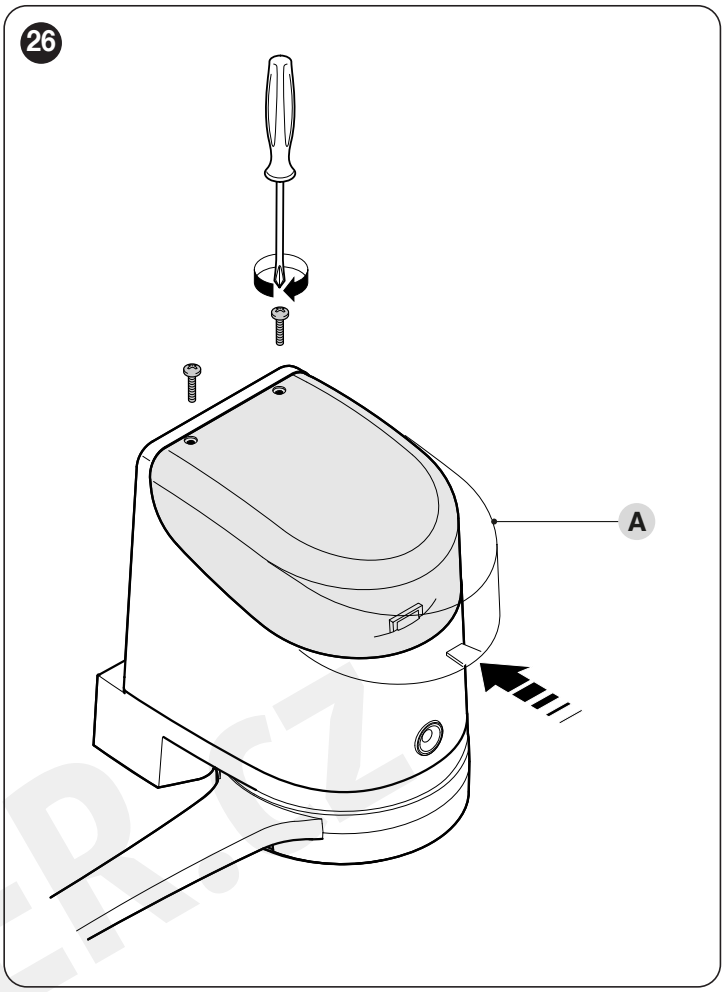
4. připojte napájecí kabel (**C**) a upevněte jej kabelovou průchodkou (**B**)



5. stejným postupem připojte napájecí kabel k motoru bez řídicí jednotky **HO7224**

6. připojte kabely přítomných příslušných zařízení s odkazem na "**Obrázek 27" a odstavec "Fotobuňky"**

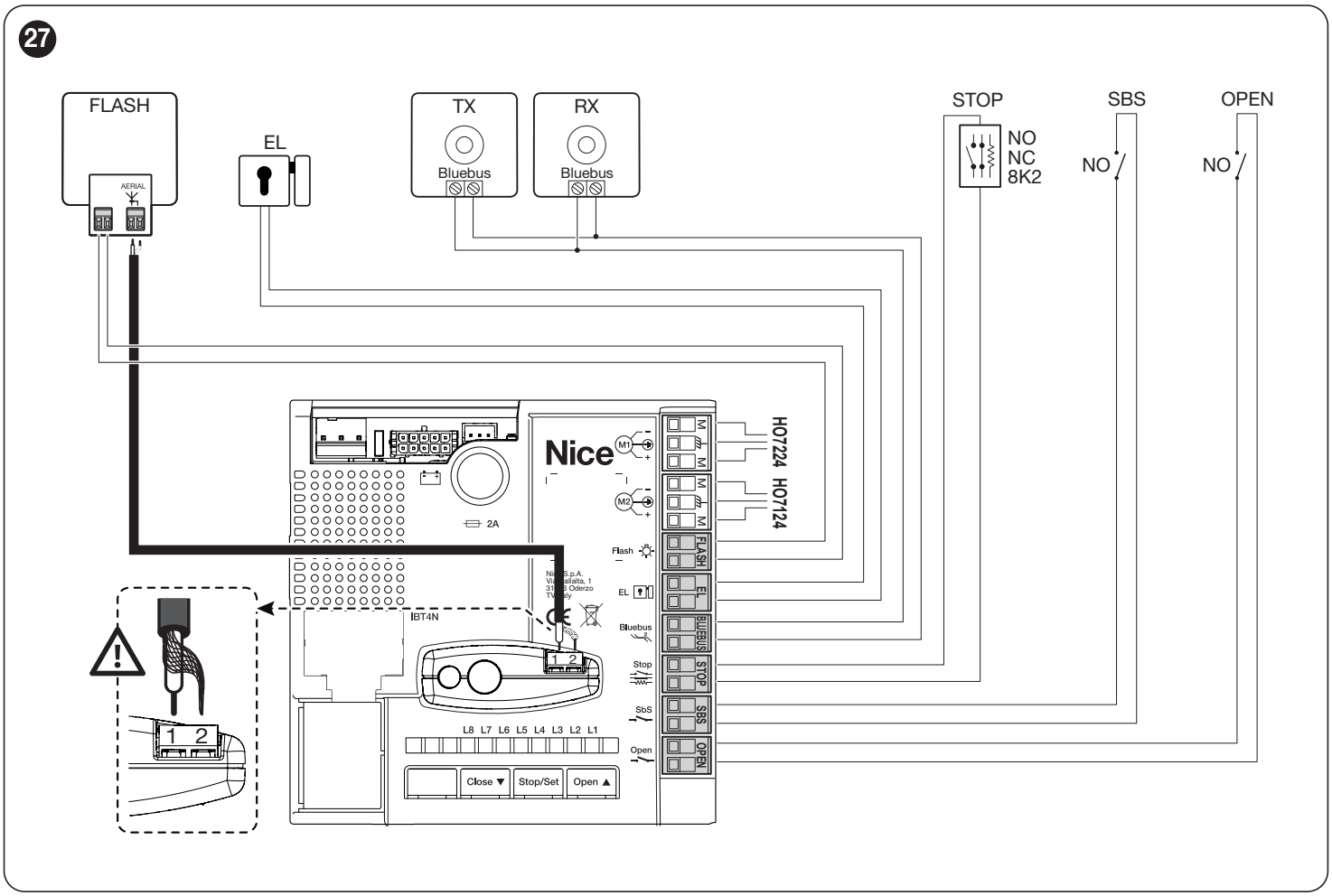
7. zavřete kryty převodovky.



SOMFY

4.2 SCHÉMA A POPIS ZAPOJENÍ

4.2.1 SCHÉMA ZAPOJENÍ



4.2.2 POPIS ZAPOJENÍ

Tabulka 3

ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ	
Svorky	**Popis**
Flash	Výstup pro blikající světlo s 12 V lampou (maximálně 21 W) nebo blikající světlo ELDC [**poznámka 1**]
EL	Výstup pro elektrozámek 12 Va (maximálně 15 VA) [**poznámka 1**]
Bluebus	K této svorce je možné připojit kompatibilní zařízení. Všechna budou připojena paralelně prostřednictvím pouze dvou vodičů, kterými je přenášeno elektrické napájení i signály komunikace. Příklad: EPM, EDSB, ETPB Další informace o BlueBUS jsou uvedeny v odstavci "**BlueBUS**".
Stop	Vstup pro zařízení, která blokují nebo případně zastavují probíhající manévr. S vhodnými úpravami na vstupu je možné připojit kontakty typu "Normálně zavřené", typu "Normálně otevřené" nebo zařízení s konstantním odporem. Další informace o STOP jsou uvedeny v odstavci "**Vstup STOP**".
Sbs	Vstup pro zařízení, která ovládají pohyb v krokovém režimu; je možné k němu připojit „spínací" kontakty.
Open	Vstup pro zařízení, která ovládají částečný pohyb otevření 1; je možné připojit kontakty typu "Normálně otevřené". výstup pro
M1	převodovku bez řídicí jednotky (**HO7224**)
M2	výstup pro převodovku s řídicí jednotkou (**HO7124**)
1 - 2	Vstupy pro připojení antény (na přijímači OXI)

Poznámka 1 Výstupy "**Flash**" a "**EL**" mohou být naprogramovány s jinými funkcemi (viz odstavec "**Programování první úrovně (ON-OFF)**").

5 FINÁLNÍ KONTROLY A UVEDENÍ DO ČINNOSTI

Před zahájením fáze ověřování a spuštění automatizace se doporučuje nastavit křídlo přibližně do poloviny dráhy, aby se mohlo volně pohybovat při otevírání i zavírání.

5.1 PŘIPOJENÍ NAPÁJENÍ

Připojení napájení musí být provedeno zkušeným kvalifikovaným personálem, který splňuje potřebné požadavky, za úplného dodržení zákonů, norem a předpisů.

Bezprostředně po přivedení napětí do výrobku se doporučuje provést několik jednoduchých kontrol:

1. zkontrolujte, zda LED "**BlueBUS**" pravidelně bliká s frekvencí jednoho bliknutí za sekundu
2. zkontrolujte, zda blikají i LED diody na fotobuňkách (na TX i RX); typ bliknutí není významný, závisí na jiných faktorech
3. zkontrolujte, zda blikající světlo připojené k výstupu FLASH je vypnuté.

V opačném případě je nutné okamžitě vypnout napájení řídicí jednotky a zkontrolovat elektrické zapojení.
Další užitečné informace pro vyhledávání a diagnostiku poruch jsou uvedeny v kapitole "**CO DĚLAT, KDYŽ... (průvodce řešením problémů)**".

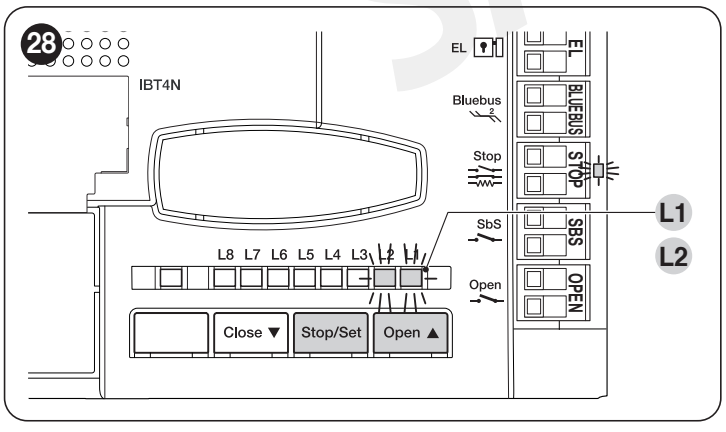
5.2 NAČTENÍ JEDNOTLIVÝCH ZAŘÍZENÍ

Po připojení napájení je nutné, aby centrální jednotka rozpoznala zařízení připojená na vstupy "**BlueBUS**" a "**STOP**". Před touto fází LED diody "**L1**" a "**L2**" blikají, aby naznačily, že je nutné provést učení zařízení.

Fáze načtení se musí provést, i když k řídicí jednotce není připojeno žádné zařízení.

Postupujte přitom následovně:

1. stiskněte současně a držte stisknutá tlačítka f a g
2. uvolněte tlačítka, když LED **„L1“** a **„L2“** začnou blikat rychle (přibližně po 3 sekundách)
3. počkejte několik sekund, dokud řídicí jednotka neukončí načítání zařízení
4. na konci této fáze musí být LED dioda **“Stop”** zapnutá a LED diody **“L1”** a **“L2”** musí být vypnuté (LED diody "**L3**" a "**L4**" mohou začít blikat).



Fáze učení připojených zařízení může být provedena kdykoli, i po instalaci, například pokud je nutné přidat zařízení; pro provedení nového učení viz odstavec "**Načtení jiných zařízení**".

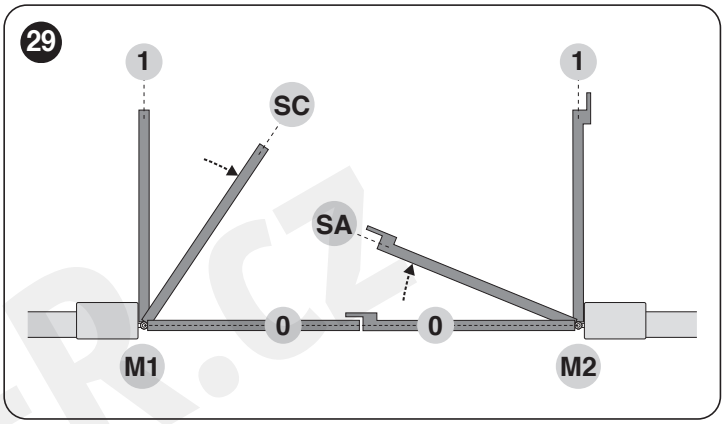
5.3 UČENÍ POLOH MECHANICKÝCH DORAZŮ

Po učení zařízení je nutné provést učení poloh mechanických dorazů (maximální otevření a maximální zavření). Tento postup může být proveden třemi způsoby: **automatický**, **ruční** a **smíšený**. V režimu **automatický** centrální jednotka provede učení mechanických dorazů a vypočítá nejvhodnější posuny křídel **“SA”** a **“SC”** ("**Obrázek 29**").

Před spuštěním automatického učení v režimu "automatický" zkontrolujte, zda je síla motoru vhodná pro použitý typ motoru (viz odstavec „Programování druhé úrovně (nastavitelné parametry) - Funkce L5").

V režimu **ruční** jsou polohy ("**Obrázek 29**") naprogramovány jedna po druhé přesouváním křídel do požadovaných bodů. Poloha k programování je identifikovatelná díky blikání jedné ze šesti LED diod **“L1... L6”** (Viz „**Tabulka 4**").

V režimu **smíšený** je možné provést automatický postup a potom pomocí ručního postupu upravit jednu nebo více poloh kromě poloh **“0”** a **“1”** ("**Obrázek 29**"), které odpovídají polohám mechanických dorazů.

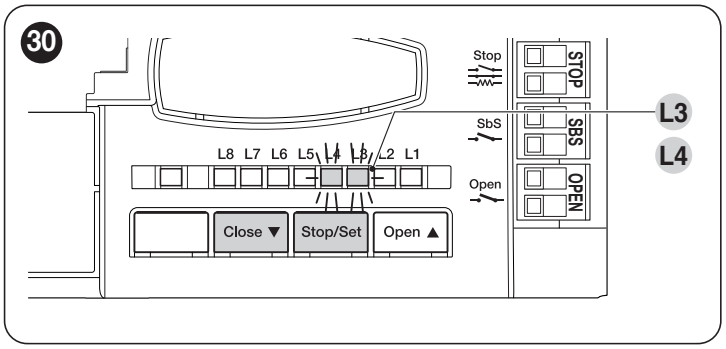


Tabulka 4

PROGRAMOVACÍ POLOHY		
Poloha	**LED**	**Popis**
Poloha 0 (motor 1)	**L1**	Poloha maximálního zavření: když křídlo příslušející motoru 1 narazí na mechanický doraz zavření
Poloha 0 (motor 2)	**L2**	Poloha maximálního zavření: když křídlo příslušející motoru 2 narazí na mechanický doraz zavření
Poloha SA (motor 2)	**L3**	Poloha, ze které začne otevírání křídla příslušejícího motoru 1
Poloha SC (motor 1)	**L4**	Poloha, ze které začne zavírání křídla příslušejícího motoru 2
Poloha 1 (motor 1)	**L5**	Poloha maximálního otevření: když křídlo příslušející motoru 1 narazí na mechanický doraz otevření
Poloha 1 (motor 2)	**L6**	Poloha maximálního otevření: když křídlo příslušející motoru 2 narazí na mechanický doraz otevření

SAVER.cz

5.3.1 AUTOMATICKÉ UČENÍ



Pro provedení automatického učení:

1. stiskněte a současně držte tlačítka g a h

2. uvolněte tlačítka, když LED diody **"L3"** a **"L4"** začnou rychle blikat (po přibližně 3 s)

3. zkontrolujte, zda automatizace provádí následující sekvence manévrů:

a. zavření motoru M1 až po mechanický doraz

b. zavření motoru M2 až po mechanický doraz

c. otevření motorů M1 a M2 až po mechanický doraz

d. rychlé zavření motorů M1 a M2.

Pokud první dva manévry (a a b) nejsou "zavření", ale "otev- ření", stiskněte tlačítko f nebo h pro zasta- vení fáze učení. V tomto bodě na motoru, který provedl manévr otevření, prohoďte vodiče příkazu (vnější poloha na svorce) a zopakujte postup automatického učení.

Pokud první manévr "zavření" není řízen motorem M1, stiskněte tlačítko f nebo h pro zastave- ní fáze učení. V tomto bodě prohoďte svorky M1 s M2 na řídicí jednotce a zopakujte postup automatického učení.

4. na konci manévru zavření (**d**) obou motorů se LED diody **"L3"** a **"L4"** vypnou, což naznačuje, že postup byl proveden správně.

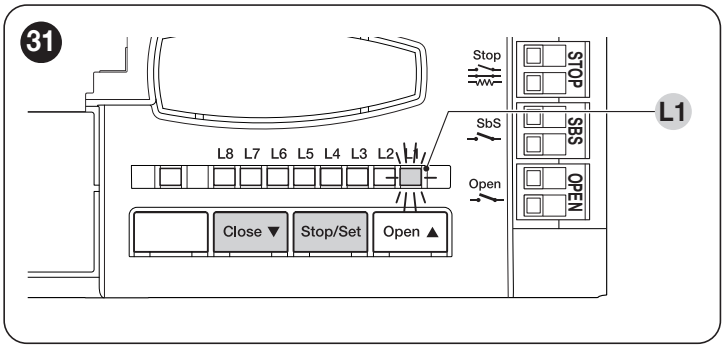
Pokud během automatického učení dojde k zásahu fotobuněk nebo zařízení připojeného ke vstupu "stop", postup se přeruší a LED dioda L1 začne blikat. V tomto případě je nutné zopakovat postup automatického učení.

Postup automatického učení může být proveden kdykoli, i po instalaci; například po změně polohy mechanických dorazů.

5.3.2 RUČNÍ UČENÍ

Postup učení má maximální čas 10 sekund mezi stisknutím jednoho tlačítka a druhého. Po uplynutí tohoto času se postup automaticky ukončí a uloží provedené změny až do té chvíle.

Během blikání LED diod "L1..L6" pro přesun z jedné LED na druhou stačí krátké stisknutí tlačítka f nebo h (LED dioda bliká, což indikuje aktuální polohu).



Pro provedení ručního učení:

1. stiskněte a současně držte tlačítka g a h

2. uvolněte tlačítka, když LED dioda **"L1"** začne blikat (po přibližně 1 s)

3. LED dioda "**L1**" bliká: **poloha 0 M1**

– pro ovládání a přesun motoru 1 do **polohy "0"** ("**Obrázek 31**"): stiskněte a držte tlačítko f nebo h. Po dosažení polohy uvolněte tlačítko pro zastavení manévru

– pro uložení polohy stiskněte a držte tlačítko g alespoň 3 sekundy a potom jej uvolněte (po 2 s LED dioda "**L1**" zůstane svítit a po uvolnění tlačítka g začne blikat LED dioda "**L2**")

4. LED dioda "**L2**" bliká: **poloha 0 M2**

– pro ovládání a přesun motoru 2 do **polohy "0"** ("**Obrázek 31**"): stiskněte a držte tlačítko f nebo h. Po dosažení polohy uvolněte tlačítko pro zastavení manévru

– pro uložení polohy stiskněte a držte tlačítko g alespoň 3 sekundy a potom jej uvolněte (po 2 s LED dioda "**L2**" zůstane svítit a po uvolnění tlačítka g začne blikat LED dioda "**L3**")

5. LED dioda "**L3**" bliká: **poloha SA M2**

– pro ovládání a přesun motoru 2 do **polohy "SA"** ("**Obrázek 31**"): stiskněte a držte tlačítko f nebo h. Po dosažení polohy uvolněte tlačítko pro zastavení manévru

– pro uložení polohy stiskněte a držte tlačítko g alespoň 3 sekundy a potom jej uvolněte (po 2 s LED dioda "**L3**" zůstane svítit a po uvolnění tlačítka g začne blikat LED dioda "**L4**")

6. LED dioda "**L4**" bliká: **poloha SC M1**

– pro ovládání a přesun motoru 1 do **polohy "SC"** ("**Obrázek 31**"): stiskněte a držte tlačítko f nebo h. Po dosažení polohy uvolněte tlačítko pro zastavení manévru

– pro uložení polohy stiskněte a držte tlačítko g alespoň 3 sekundy a potom jej uvolněte (po 2 s LED dioda "**L4**" zůstane svítit a po uvolnění tlačítka g začne blikat LED dioda "**L5**")

7. LED dioda "**L5**" bliká: **poloha 1 M1**

– pro ovládání a přesun motoru 1 do **polohy "1"** ("**Obrázek 31**"): stiskněte a držte tlačítko f nebo h. Po dosažení polohy uvolněte tlačítko pro zastavení manévru

– pro uložení polohy stiskněte a držte tlačítko g alespoň 3 sekundy a potom jej uvolněte (po 2 s LED dioda "**L5**" zůstane svítit a po uvolnění tlačítka g začne blikat LED dioda "**L6**")

8. LED dioda "**L6**" bliká: **poloha 1 M2**

- pro ovládání a přesun motoru 2 do **polohy "1"** ("**Obrázek 31**"): stiskněte a držte tlačítko f nebo h. Po dosažení polohy uvolněte tlačítko pro zastavení manévru
- pro uložení polohy stiskněte a držte tlačítko g alespoň 3 sekundy a potom jej uvolněte (po 2 s LED dioda "**L6**" zůstane svítit až do uvolnění tlačítka g).

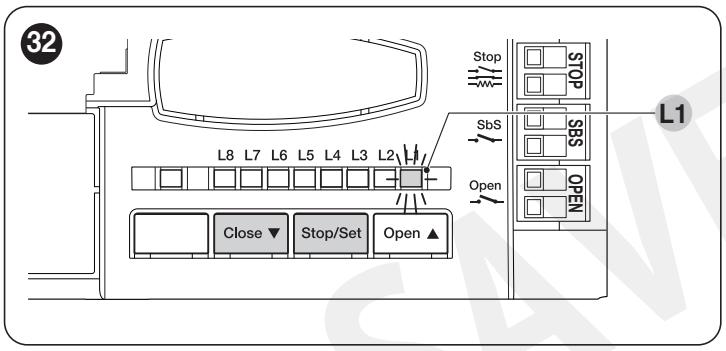
V případě systému s jedním motorem:

- proveďte ruční učení podle výše uvedeného postupu až po bod **2**
- naprogramujte polohu příslušející LED diodě "**L1**" podle bodu **3**
- krátce stiskněte tlačítka f nebo h, dokud nezačne blikat LED dioda "**L5**"
- naprogramujte polohu příslušející LED diodě "**L5**" podle bodu **7**.

NEPROGRAMUJTE polohy příslušející LED diodám "L3" (SA M2) a "L4" (SC M1). Pro přesun mezi různými polohami stačí krátké stisknutí tlačítek f nebo h, dokud nezačne blikat požadovaná LED dioda.

5.3.3 SMÍŠENÉ UČENÍ

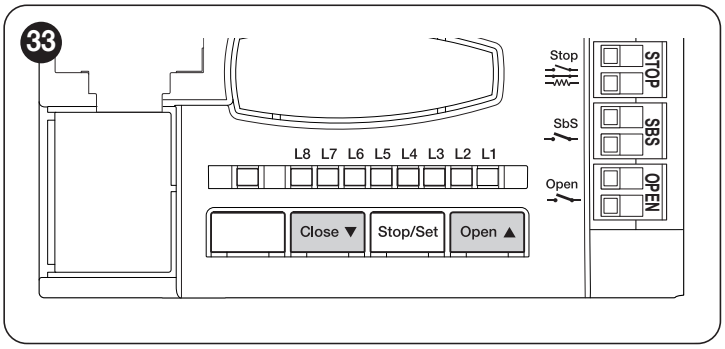
Postup učení má maximální čas 10 sekund mezi stisknutím jednoho tlačítka a druhého. Po uplynutí tohoto času se postup automaticky ukončí a uloží provedené změny až do té chvíle.



Pro provedení smíšeného učení:

1. proveďte automatické učení podle odstavce "**Automatické učení**"
2. stiskněte a současně držte tlačítka g a h
3. uvolněte tlačítka, když LED dioda "**L1**" začne blikat 4.
krátkým stisknutím tlačítka f nebo h přesuňte blikající LED diodu (**L1...L6**) na požadovanou polohu
5. postupujte pro každou jednotlivou polohu podle odstavce "**Ruční učení**"
6. opakujte tento postup pro všechny ostatní polohy, které chcete upravit.

5.4 KONTROLA POHYBU BRÁNY



Po ukončení fáze učení se doporučuje, aby centrální jednotka provedla několik manévrů otevírání a zavírání, aby se ověřil správný pohyb brány a přítomnost případných montážních a nastavovacích chyb. Postupujte přitom následovně:

1. stiskněte tlačítko f pro provedení manévru "Otevřít"; zkontrolujte, zda během otevírání probíhá fáze zrychlení, fáze konstantní rychlosti a fáze zpomalení. Po ukončení manévru se křídla musí zastavit několik centimetrů od mechanického dorazu otevření stiskněte tlačítko h pro provedení manévru
2. "Zavřít"; zkontrolujte, zda během zavírání probíhá fáze zrychlení, fáze konstantní rychlosti a fáze zpomalení. Na konci musí být křídla dokonale zavřená na mechanickém dorazu zavření

3. Proveďte jednotlivé manévry otevírání a zavírání kvůli odhalení případných chyb montáže a nastavení nebo jiných poruch, jako například bodů s vyšším třením
4. zkontrolujte, zda všechny předtím nastavené funkce byly centrálou správně naučeny.

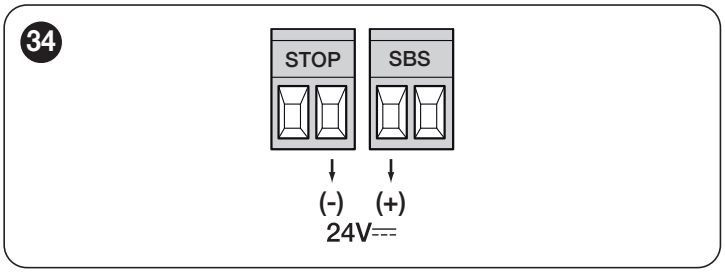
5.5 PŘIPOJENÍ DALŠÍCH ZAŘÍZENÍ

V případě potřeby napájení externích zařízení, například bezdotykového spínače reagujícího na přiblížení pro průkazy s transpondérem nebo pro osvětlení voliče s klíčem, je možné použít napájení v souladu s obrázkem.

Napájecí napětí je 24Vc -30% ÷ +50% s maximálním dostupným proudem 200mA.

UPOZORNĚNÍ

V pohotovostním režimu výkon klesne na 21V c +/-10% s dostupným výkonem 2W.



Napětí dostupné na svorkách "Sbs" a "STOP" zůstává přítomno i po aktivaci funkce "Stand By" na desce.

SAVE

6 ZÁVĚREČNÁ KONTROLA A UVEDENÍ DO PROVOZU

Jedná se o nejdůležitější fázi realizace automatizace pro zajištění maximální bezpečnosti zařízení. Závěrečná kontrola před uvedením do provozu může být použita i k pravidelné kontrole zařízení, která tvoří automatizaci.

Fáze testování a uvedení automatizace do provozu musí provádět kvalifikovaní a zkušení pracovníci, kteří musí určit potřebné testy k ověření přijatých řešení vůči přítomným rizikům a ověřit soulad s platnými zákony, normami a předpisy: zejména všechny požadavky normy EN 12445, která stanovuje metody testování k ověření automatizace bran.

Přídavná zařízení musí být podrobena specifické závěrečné kontrole před uvedením do provozu, jednak z hlediska funkčnosti a jednak z hlediska správné interakce s řídicí jednotkou. Vycházejte proto z návodů k jednotlivým zařízením.

6.1 ZÁVĚREČNÁ KONTROLA PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU

Pro provedení závěrečné kontroly postupujte následovně:
1. Zkontrolujte, zda byl přesně dodržen obsah kapitoly „**VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ A OPATŘENÍ" (strana 3)**
2. odblokujte převodovku podle odstavce "**Ruční odjištění a zajištění elektropřevodovky"**
3. zkontrolujte, zda je možné ručně pohybovat křídlem při otevírání a zavírání s maximální silou 390N (přibližně 40 kg)
4. Zajistěte elektropřevodovku
5. pomocí ovládacích zařízení (vysílač, ovládací tlačítko, klíčový volič atd.) proveďte testy otevírání, zavírání a zastavení brány, abyste ověřili, zda pohyb křídel odpovídá očekáváním. Doporučuje se provést několik testů pro posouzení pohybu křídel a ověření případných montážních a nastavovacích chyb, jakož i přítomnosti specifických bodů tření

6. zkontrolujte jedno po druhém správnou funkci všech bezpečnostních zařízení přítomných v systému (fotobuňky, citlivé hrany atd.). V případě zásahu zařízení LED dioda "**Bluebus**" na centrální jednotce blikne dvakrát rychleji jako potvrzení rozpoznání

7. Pokud by byly nebezpečné situace způsobené pohybem křídel dveří odvráceny prostřednictvím omezení síly nárazu, je nutné změřit sílu podle pokynů uvedených v normě EN 12445 a případně, když se kontrola „síly motoru" používá jako pomoc pro systém omezení síly nárazu, zkuste najít regulaci, která nabídne nejlepší výsledky

6.2 UVEDENÍ DO PROVOZU

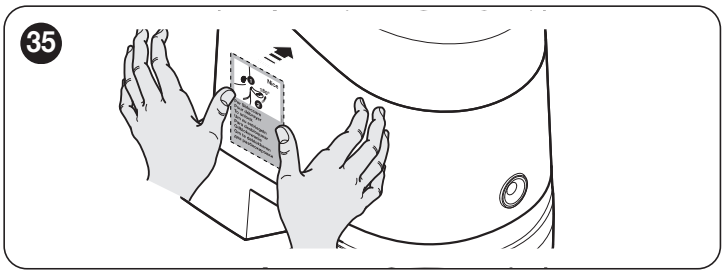
Uvedení do provozu může proběhnout až po provedení všech fází kolaudace s kladným výsledkem.

Před uvedením automatizace do provozu informujte vlastníka o nebezpečích a zbytkových rizicích, která jsou stále přítomna.

Je zakázáno částečné uvedení do provozu nebo uvedení do provozu v „provizorních" situacích.

Při uvedení do provozu postupujte následovně:
1. Vytvořte technický spis automatizace, který má obsahovat následující dokumenty: celkový výkres automatizace, schéma provedených elektrických připojení, analýzu přítomných rizik a příslušná přijatá řešení, prohlášení výrobce o shodě všech použitých zařízení a prohlášení o shodě vyplněné technikem provádějícím instalaci

2. Trvalým způsobem připevněte do blízkosti brány štítek nebo ceduli s uvedením úkonů pro ruční odblokování a ruční manévry "**Obrázek 35**"



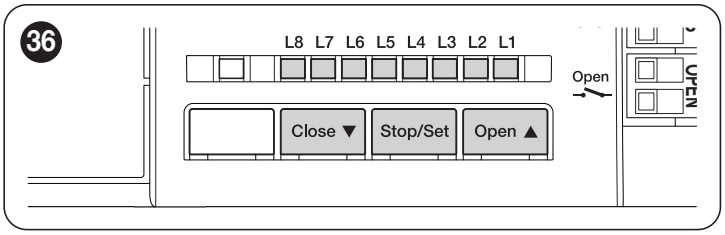
3. Umístěte na bránu štítek, na kterém jsou uvedeny minimálně tyto údaje: typ automatizace, název a adresa výrobce (zodpovědného za „uvedení do provozu"), výrobní číslo, rok výroby a označení „CE"

4. Vyplňte a doručte vlastníkovi automatizace prohlášení o shodě automatizace
5. Vyplňte a doručte vlastníkovi automatizace „návod k použití" automatizace
6. Vyplňte a doručte vlastníkovi automatizace „plán údržby", který obsahuje předpisy pro údržbu všech zařízení automatizace.

Pro veškerou uvedenou dokumentaci firma Nice poskytuje prostřednictvím své servisní služby: návody a příručky.

7 PROGRAMOVÁNÍ

Na centrální jednotce jsou tři tlačítka: f, g a h ("**Obrázek 36**"), která mohou být použita k ovládání centrální jednotky během testovacích fází i k programování dostupných funkcí.



Dostupné programovatelné funkce jsou uspořádány na **dvou úrovních** a jejich provozní stav je signalizován osmi LED diodami „**L1 ... L8**" na řídicí jednotce (LED svítí = aktivní funkce; LED zhasnutá = neaktivní funkce).

7.1 POUŽITÍ PROGRAMOVACÍCH TLAČÍTEK

[Open ▲] Tlačítko pro ovládání otevírání brány
Tlačítko pro výběr v programovací fázi.

[Stop/Set] Tlačítko pro zastavení manévru
Pokud je stisknuto déle než 5 sekund, umožňuje vstup do programovací fáze.

[Close ▼] Tlačítko pro ovládání zavírání brány
Tlačítko pro výběr v programovací fázi.

7.2 PROGRAMOVÁNÍ PRVNÍ ÚROVNĚ (ON-OFF)

Všechny funkce první úrovně jsou z výroby naprogramovány na "**OFF**" a mohou být kdykoli změněny. Pro ověření různých funkcí viz "**Tabulka 5**".

7.2.1 PROGRAMOVACÍ POSTUP PRVNÍ ÚROVNĚ

Programovací postup má mezi stisknutím jednoho tlačítka a dalšího tlačítka maximální čas 20 sekund. Po uplynutí této doby se postup automaticky ukončí, přičemž se zapamatují změny, které jste do tohoto bodu provedli.

Programování první úrovně:

1. Stiskněte a podržte stisknuté tlačítko g, dokud LED „**L1**" nezačne blikat
2. uvolněte tlačítko g, když LED dioda "**L1**" začne blikat
3. Stiskněte tlačítko f nebo h pro přesunutí blikající LED na LED představující funkci, která má být změněna stiskněte tlačítko g pro změnu stavu
4. funkce:
   – rychlé blikání = **OFF**
   – pomalé blikání = **ON**
5. čekejte 10 sekund (maximální čas) na ukončení programování.

Pro naprogramování dalších funkcí na „ON" nebo „OFF" během provádění postupu je nutné zopakovat body 2 a 3 během této fáze.

Tabulka 5

FUNKCE PRVNÍ ÚROVNĚ (ON - OFF)		
LED	**Funkce**	**Popis**
L1	**Automatické zavírání**	**Aktivní funkce:** po manévru otevření se provede pauza (rovná naprogramovanému času pauzy), po které centrální jednotka automaticky spustí manévr zavření. Výrobní hodnota času pauzy je 30 sekund. **Neaktivní funkce:** provoz je typu "poloautomatický". **Pozor** Nastavte čas vstupu do režimu standby tak, aby byl delší než čas automatického zavření.
L2	**Zavřít po foto**	**Aktivní funkce:** Chování se mění v závislosti na tom, zda je funkce "Automatické zavření" aktivní, nebo ne. Při aktivním "Automatickém zavření", pokud během manévru otevření nebo zavření zasáhnou fotobuňky (Foto nebo Foto1), čas pauzy se sníží na 5 sekund, bez ohledu na naprogramovaný čas pauzy. Při neaktivním "Automatickém zavření", pokud během manévru zavření zasáhnou fotobuňky (Foto nebo Foto1), aktivuje se "Automatické zavření" s naprogramovaným časem pauzy. **Neaktivní funkce:** čas pauzy bude naprogramovaný, nebo nebude žádné automatické zavření, pokud funkce není aktivní.
L3	**Vždy zavřít**	**Aktivní funkce:** v případě výpadku elektrického proudu, i krátkého, pokud centrální jednotka po obnovení elektrické energie zjistí, že brána není zavřená, automaticky spustí manévr zavření, kterému předchází 5 s předblikání. **Neaktivní funkce:** po obnovení elektrické energie brána zůstane tam, kde je.
L4	**Pohotovostní režim**	Tato funkce umožňuje maximálně snížit spotřebu; je užitečná hlavně při činnosti se záložním akumulátorem. Pokud je tato funkce aktivní, po 5 minutách od ukončení manévru centrální jednotka vypne vysílače fotobuněk Bluebus a všechny LED diody, kromě LED diody Bluebus, která bude blikat pomaleji. Když přijde příkaz, centrální jednotka obnoví plnou funkčnost. **Pozor** Výrobní konfigurace předpokládá, že funkce standby je zapnutá. Může být vypnuta pouze uživatelem, přičemž je třeba vědět, že spotřeba se zvýší, když produkt nevykonává funkci pohybu brány.
L5	**Elektrozámek / Lampa osvětlení**	**Aktivní funkce:** výstup "elektrozámek" přepne svou funkci na "osvětlení". **Neaktivní funkce:** výstup funguje jako elektrozámek.
L6	**Blikání předem**	**Aktivní funkce:** je možné přidat pauzu 3 sekundy mezi zapnutím blikajícího světla a začátkem manévru, aby se předem signalizovala nebezpečná situace. **Neaktivní funkce:** signalizace blikajícího světla se shoduje se začátkem manévru.
L7	**"Sbs" se stává "Otevřít" a "Open" se stává "Zavřít"**	**Aktivní funkce:** dva vstupy "Sbs" a "Open" centrální jednotky mají funkci "Otevřít" a "Zavřít". **Neaktivní funkce:** dva vstupy "Sbs" a "Open" centrální jednotky mají funkci "Krok za krokem" a "Částečné otevření 1".
L8	**"Flash" nebo "Indikátor otevřené brány"**	**Aktivní funkce:** výstup "Flash" centrální jednotky přepne svou funkci na "Indikátor otevřené brány". **Neaktivní funkce:** výstup "Flash" centrální jednotky vykonává funkci "Blikající světlo".

Během normálního provozu jsou LED diody "L1 ... L8" zapnuté nebo vypnuté podle stavu funkce, kterou představují, například "L1" je zapnutá, pokud je aktivní "Automatické zavření".

7.3 PROGRAMOVÁNÍ DRUHÉ ÚROVNĚ (NASTAVITELNÉ PARAMETRY)

Všechny parametry druhé úrovně jsou naprogramovány ve výrobě, jak je zvýrazněno "**ŠEDOU BARVOU**" v "**Tabulka 6**", a mohou být kdykoli změněny. Parametry jsou nastavitelné na škále hodnot od 1 do 8. Pro ověření hodnoty příslušející každé LED diodě viz "**Tabulka 6**".

7.3.1 PROGRAMOVACÍ POSTUP DRUHÉ ÚROVNĚ

Programovací postup má mezi stisknutím jednoho tlačítka a dalšího tlačítka maximální čas 20 sekund. Po uplynutí této doby se postup automaticky ukončí, přičemž se zapamatují změny, které jste do tohoto bodu provedli.

Programování druhé úrovně:

1. Stiskněte a podržte stisknuté tlačítko g, dokud LED „**L1**" nezačne blikat
2. uvolněte tlačítko g, když LED dioda "**L1**" začne blikat
3. Stiskněte tlačítko f nebo h pro přesunutí blikající LED na LED představující „**vstupní LED**" upravovaného parametru stiskněte a držte tlačítko g. Stále se
4. stisknutým tlačítkem g:
   – Počkejte přibližně 3 sekundy, dokud nedojde k rozsvícení LED, která představuje aktuální úroveň upravovaného parametru
   – Stiskněte tlačítko f nebo h pro přesunutí LED představující hodnotu parametru
5. Uvolněte tlačítko g
6. čekejte 10 sekund (maximální čas) na ukončení programování.

Pro naprogramování více parametrů během provádění tohoto postupu je nutné během této fáze zopakovat operace od bodu 2 do bodu 4.

Nastavená hodnota zvýrazněná šedě ("Tabulka 6") naznačuje, že tato hodnota je naprogramována ve výrobě.

Tabulka 6

FUNKCE DRUHÉ ÚROVNĚ (NASTAVITELNÉ PARAMETRY)				
Vstupní LED	Parametr	Led (úroveň)	Nastavená hodnota	Popis
L1*	Doba pauzy	L1 5 sekund		Nastavuje čas pauzy, tedy čas před automatickým zavřením. Má účinek, pouze pokud je "Automatické zavření" aktivní.
		L2 15 sekund		
		L3 30 sekund		
		L4 45 sekund		
		L5 60 sekund		
		L6 80 sekund		
		L7 120 sekund		
		L8 180 sekund		
L2	Funkce Krokový režim	L1 Otevřít – zastavit – zavřít – zastavit		Nastavuje sekvenci příkazů přiřazených ke vstupu "Sbs", "Otevřít", "Zavřít" nebo rádiovému příkazu. [**Poznámka :**] nastavením L4, L5, L7 a L8 se mění i chování příkazů "Otevřít" a "Zavřít".
		L2 Otevřít – zastavit – zavřít– otevřít		
		L3 Otevřít – zavřít – otevřít – zavřít		
		L4	Společné: při **manévru otevření** příkazy "Krok za krokem" a "Otevřít" nemají žádný účinek, zatímco příkaz "Zavřít" způsobí změnu pohybu, tedy zavření křídel; při **manévru zavření** příkazy "Krok za krokem" a "Otevřít" způsobí změnu pohybu, tedy otevření křídel, zatímco příkaz "Zavřít" nemá žádný účinek.	
		L5	Společné 2: při **manévru otevření** příkazy "Krok za krokem" a "Otevřít" nemají žádný účinek, zatímco příkaz "Zavřít" způsobí změnu pohybu, tedy zavření křídel. Pokud příkaz trvá déle než 2 sekundy, provede se "Stop". Při **manévru zavření** příkazy "Krok za krokem" a "Otevřít" způsobí změnu pohybu, tedy otevření křídel, zatímco příkaz "Zavřít" nemá žádný účinek. Pokud příkaz trvá déle než 2 sekundy, provede se "Stop".	
		L6 Krok za krokem 2 (méně než 2 s provede "Částečné otevření")		
		L7	Přítomný člověk: manévr se provede, pouze pokud příkaz trvá, pokud se příkaz přeruší, manévr se zastaví.	
		L8 „Poloautomatické" otevírání, zavírání za „přítomnosti osoby" L1 Velmi pomalý		
L3 Rychlost motoru				Nastavení rychlosti motoru během běžného pohybu po dráze.
		L2	Pomalý	
		L3 Střední		
		L4 Rychlý		
		L5 Velmi rychlý		
		L6 Velmi rychlý		
		L7 Otevírá "rychle"; zavírá "pomalu"		
		L8 Otevírá "velmi rychle", zavírá "středně"		

FUNKCE DRUHÉ ÚROVNĚ (NASTAVITELNÉ PARAMETRY)				
Vstupní LED	Parametr	Led (úroveň)	Nastavená hodnota	Popis
L4	Vybití motorů po zavření	**L1 Žádné vybití**		Nastavuje trvání "krátkého obrácení" obou motorů po provedení manévru zavření, aby se snížil zbytkový koncový tlak.
		L2 Úroveň 1 - Minimální vybití (přibližně 100 ms)		
		L3	Úroveň 2 - ...	
		L4	Úroveň 3 - ...	
		L5	Úroveň 4 - ...	
		L6	Úroveň 5 - ...	
		L7	Úroveň 6 - ...	
		L8 Úroveň 7 - Maximální vybití (přibližně 1 s)		
L5 Síla motoru		L1 Úroveň 1 - Minimální síla		Nastavuje sílu obou motorů.
		L2	Úroveň 2 - ...	
		L3	Úroveň 3 - ...	
		L4	**Úroveň 4 - ...**	
		L5	Úroveň 5 - ...	
		L6	Úroveň 6 - ...	
		L7	Úroveň 7 - ...	
		L8 Úroveň 8 - Maximální síla		
L6	Pro pěší nebo částečné otevření	L1	Pro pěší 1 (otevření křídla M2 na 1/4 celkového otevření)	Nastavuje typ otevření přiřazený k příkazu "částečné otevření 1". [**Poznámka :**] "minimálním" otevřením se rozumí menší otevření mezi M1 a M2; například pokud M1 otevře na 90° a M2 otevře na 110°, minimální otevření je 90°.
		L2	Pro pěší 2 (otevření křídla M2 na 1/2 celkového otevření)	
		L3	Pro pěší 3 (otevření křídla M2 na 3/4 celkového otevření)	
		L4 Pro pěší 4 (celkové otevření křídla M2)		
		L5	Částečné 1 (otevření obou křídel na 1/4 minimálního otevření)	
		L6	Částečné 2 (otevření obou křídel na 1/2 minimálního otevření)	
		L7	Částečné 3 (otevření obou křídel na 3/4 minimálního otevření)	
		L8	Částečné 4 (otevření obou křídel rovné minimálnímu otevření)	
L7*	"Upozornění na údržbu"	L1	500	Nastavuje počet manévrů, po kterých se signalizuje požadavek na údržbu automatizace (viz odstavec " **Funkce „Upozornění na údržbu"**").
		L2	1000	
		L3	**1500**	
		L4	2500	
		L5	5000	
		L6	10000	
		L7	15000	
		L8	20000	
L8 Seznam poruch		**L1 Výsledek 1. manévru (nejnovější)**		Umožňuje ověřit typ anomálie, která se vyskytla během posledních 8 manévrů (viz odstavec "**Historie poruch**").
		L2 Výsledek 2. manévru		
		L3 Výsledek 3. manévru		
		L4 Výsledek 4. manévru		
		L5 Výsledek 5. manévru		
		L6 Výsledek 6. manévru		
		L7 Výsledek 7. manévru		
		L8 Výsledek 8. manévru		

(*) Pokud se hodnota parametru nachází mezi dvěma sousedními hodnotami, řídicí jednotka bude střídavě rozsvěcovat dvě LED diody, které tuto hodnotu ohraničují. V případě potřeby je možné hodnoty zaokrouhlit stisknutím tlačítek f nebo h, čímž se hodnota zaokrouhlí na vyšší, resp. nižší hodnotu ze dvou hodnot, které řídicí jednotka označila.
Příklad: Upozornění na údržbu = 7000 provoz – blikají LED diody L5 a L6. Stisknutím tlačítka h se zaokrouhlí na hodnotu L5 (5000), zatímco stisknutím tlačítka f se zaokrouhlí na hodnotu L6 (10000).
Pokud by hodnota parametru byla nižší než minimální hodnota nebo vyšší než maximální hodnota uvedená v tabulce, řídicí jednotka by blikala postupně L1 nebo L8. V případě potřeby je možné hodnoty zaokrouhlit stisknutím tlačítek f nebo h, čímž se hodnoty zaokrouhlí na nejbližší hodnotu.

Příklad: Doba pauzy = 1 sekunda – bliká LED L1. Stisknutím tlačítka f se hodnota zaokrouhlí na hodnotu L1 (5 s) a LED L1 již nebude blikat, protože parametr byl nyní zaokrouhlen na známou hodnotu.

SAVER.cz

7.4 SPECIÁLNÍ FUNKCE

7.4.1 FUNKCE „POHYBOVAT V KAŽDÉM PŘÍPADĚ“

Tato funkce umožňuje zajistit činnost automatizace také v případě, kdy některé bezpečnostní zařízení nefunguje správně nebo kdy je úplně nefunkční. Automatizaci je možné ovládat v režimu „**kontrola přítom- nosti obsluhy**“ a postupovat přitom následovně:

1. odešlete příkaz k ovládání brány pomocí vysílače nebo klíčo-vého voliče atd. Pokud vše funguje správně, brána se bude pohybovat pravidelně, jinak pokračujte bodem 2

2. Do 3 sekund znovu aktivujte příkaz a udržujte jej aktivovaný

3. po přibližně 2 sekundách brána provede požadovaný manévr v režimu “**přítomný člověk**”, tedy bude pokračovat v pohybu pouze do té doby, dokud bude příkaz udržován.

Když bezpečnostní zařízení nefungují, maják několikrát blikne, aby signalizoval typ problému. Ohledně kontroly typu poruchy vycházejte z kapitoly „Signalizace pro- střednictvím majáku“ (strana 22).

7.4.2 FUNKCE „UPOZORNĚNÍ NA ÚDRŽBU“

Tato funkce upozorňuje uživatele, když je nutné provést kontrolu údržby automatizace. Počet manévrů, po kterých se signalizace provede, je volitelný mezi 8 úrovněmi pomocí nastavitelného parametru “**Upozornění na údržbu**” (viz odstavec „**Programování druhé úrovně (nastavitelné parametry)**“).

Signalizace požadavku na údržbu se provádí pomocí lampy připojené k výstupu "Flash" nebo "EL", když je jeden z těchto výstupů naprogramován, pomocí programátoru Oview, jako “**Indikátor údržby**” (viz odstavec „**Programování druhé úrovně (nastavitelné parametry)**“).

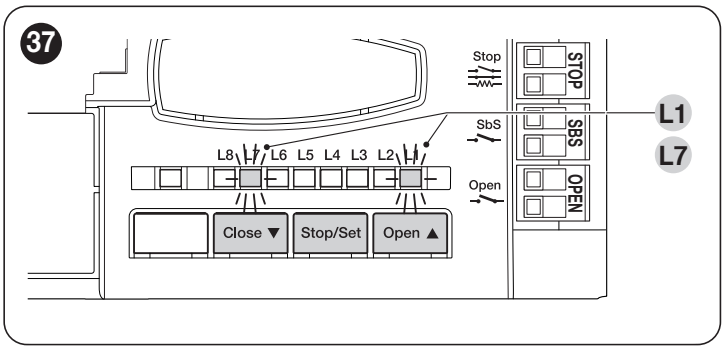
Na základě počtu provedených manévrů vzhledem k naprogramovanému limitu indikátor údržby vydává signály uvedené v “Tabulka 7”).

Tabulka 7

UPOZORNĚNÍ NA ÚDRŽBU S FLASH A INDIKÁTOREM ÚDRŽBY Počet manévrů	
	Signalizace indikátoru údržby
Méně než 80% limitu	Svítí 2 sekundy na začátku manévru otevření
Mezi 81% a 100% limitu Bliká během celého manévru **Více než**	
100% limitu Bliká stále	

7.4.3 OVĚŘENÍ POČTU PROVEDENÝCH MANÉVRŮ

S funkcí “**Upozornění na údržbu**” je možné ověřit počet provedených manévrů v procentech vzhledem k nastavenému limitu.



Na to:

1. Stiskněte a podržte stisknuté tlačítko g, dokud LED „**L1**“ nezačne blikat

2. uvolněte tlačítko g, když LED dioda “**L1**” začne blikat stiskněte tlačítko f

3. nebo h pro přesun blikající LED na "**L7**", tedy “vstupní LED” pro parametr “**Upozornění na údržbu**”

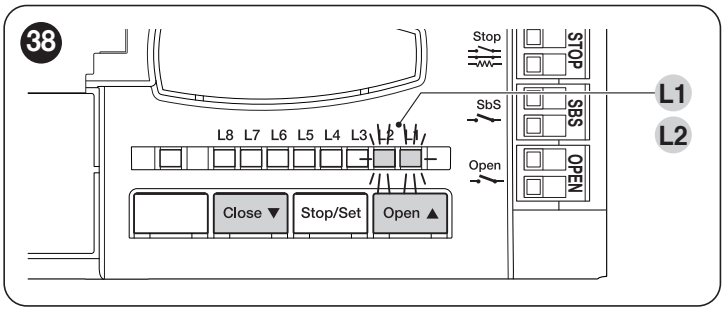
4. stiskněte a držte tlačítko g. Stále se stisknutým tlačítkem g:

- čekejte přibližně 3 sekundy, až se rozsvítí LED, která představuje aktuální úroveň parametru “**Upozornění na údržbu**”
- stiskněte a okamžitě uvolněte tlačítka f a h
- LED příslušející vybrané úrovni provede několik bliknutí; počet bliknutí identifikuje procento provedených manévrů (v násobcích 10%) vzhledem k nastavenému limitu. Například: pokud je nastaveno upozornění na údržbu na L6, tedy 10000, pokud LED pro zobrazení provede 4 bliknutí, znamená to, že bylo dosaženo 40% manévrů (tedy mezi 4000 a 4999 manévry). Pokud nebylo dosaženo 10% manévrů, nebude žádné bliknutí.

5. Uvolněte tlačítko g.

7.5 VYMAZÁNÍ PAMĚTI

Postup popsaný níže vrátí řídicí jednotku na výrobní hodnoty naprogramování. Všechna přizpůsobená nastavení se ztratí.



Pokud chcete vymazat paměť řídicí jednotky a obnovit všechna výrobní nastavení, postupujte takto:

1. stiskněte a podržte stisknutá tlačítka f a h, dokud se nerozsvítí programovací LED diody „**L1-L8**“ (přibližně po 3 sekundách)

2. uvolněte tlačítka

3. pokud operace proběhla správně, programovací LED diody “**L1-L8**” budou rychle blikat 3 sekundy.

Budou vymazány: polohy mechanických dorazů, programování první a druhé úrovně.

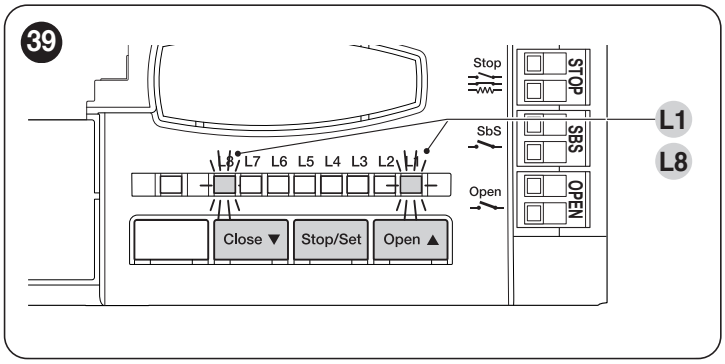
8 CO DĚLAT, KDYŽ... (průvodce řešením problémů)

8.1 HISTORIE PORUCH

Převodovka umožňuje zobrazit případné anomálie, které se vyskytly během posledních 8 manévrů, například přerušení manévru zásahem fotobuňky nebo citlivé hrany.

Na to:

1. Stiskněte a podržte stisknuté tlačítko g, dokud LED „**L1**“ nezačne blikat
2. uvolněte tlačítko g, když LED dioda “**L1**” začne blikat



3. stiskněte tlačítko f nebo h pro přesun blikající LED na "**L8**", tedy “vstupní LED” pro parametr “**Seznam ano- málií**”
4. stiskněte a držte tlačítko g. Stále se stisknutým tlačítkem g:
   - čekejte přibližně 3 sekundy, potom se rozsvítí LED příslušející manévrům, které měly anomálie. LED **L1** indikuje výsledek nejnovějšího manévru, LED **L8** indikuje výsledek osmého. Pokud LED svítí, znamená to, že během manévru se vyskytly anomálie; pokud LED nesvítí, znamená to, že manévr skončil bez anomálií
   - stiskněte tlačítka f nebo h pro výběr požadovaného manévru: příslušná LED provede počet bliknutí rovný počtu normálně prováděných bliknutí po anomálii (viz “**Tabul- ka 8**”)
5. Uvolněte tlačítko g.

8.2 SIGNALIZACE PROSTŘEDNICTVÍM MAJÁKU

Maják FLASH bliká během manévru jednou za sekundu; výskyt poruch bude signalizován kratšími bliknutími; bliknutí se zopakují dvakrát a jsou oddělena pauzou trvající jednu sekundu.

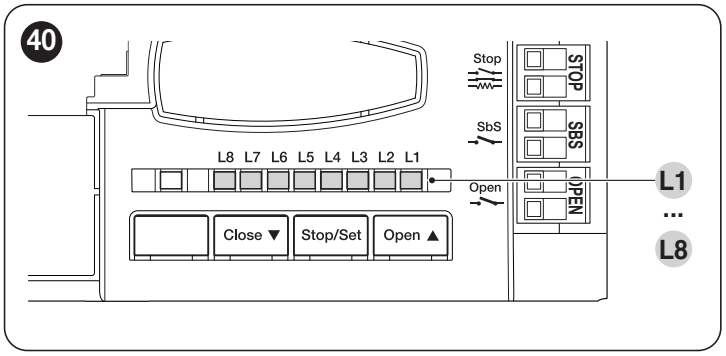
Tabulka 8

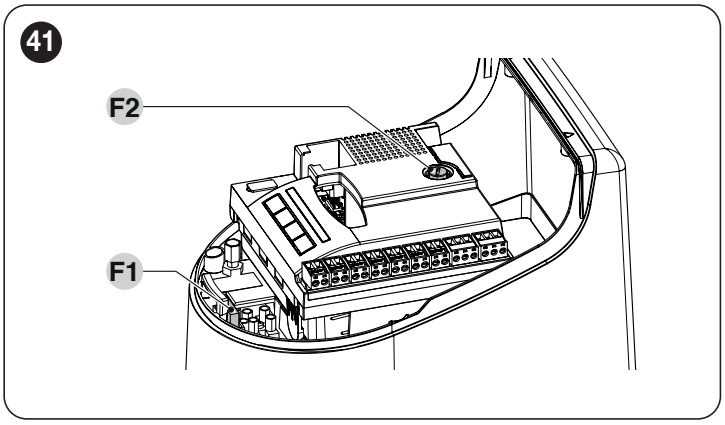
SIGNALIZACE NA MAJÁKU FLASH		
Rychlé blikání	**Příčina**	**ÚKON**
1 bliknutí **pauza 1 sekunda** **1 bliknutí**	Chyba v systému Bluebus	Na začátku manévru kontrola zařízení připojených k BLUEBUS neodpovídá těm, která byla uložena během fáze učení. Mohou být přítomna vadná zařízení, zkontrolujte a vyměňte; pokud byly provedeny změny, je nutné zopakovat učení.
2 bliknutí **pauza 1 sekunda** **2 bliknutí**	Zásah fotobuňky nebo chyba fototestu	Na začátku manévru jedna nebo více fotobuněk neposkytuje podmiňovací signál pro pohyb; zkontrolujte přítomnost překážek. Během pohybu se jedná o běžný jev, pokud je přítomna překážka.
3 bliknutí **pauza 1 sekunda** **3 bliknutí**	Zásah omezovače „Síly motoru“	Během pohybu brána narazila na větší tření; zkontrolujte příčinu a případně zvyšte úroveň síly motorů.
4 bliknutí **pauza 1 sekunda** **4 bliknutí**	Zásah vstupu STOP	Na začátku manévru nebo během pohybu došlo k zásahu vstupu STOP; zkontrolujte příčinu tohoto zásahu.
5 bliknutí **pauza 1 sekunda** **5 bliknutí**	Chyba vnitřních parametrů řídicí jednotky	Vyčkejte nejméně 30 sekund a potom zkuste znovu zadat příkaz; pokud uvedený stav potom přetrvává, mohlo by se jednat o vážnou poruchu, při které je nutné provést výměnu elektronické karty.
6 bliknutí **pauza 1 sekunda** **6 bliknutí**	Došlo k překročení maximální prahové hodnoty počtu manévrů za hodinu	Vyčkejte pár minut, aby se omezovač počtu manévrů dostal pod maximální limit.
7 bliknutí **pauza 1 sekunda** **7 bliknutí**	Výskyt chyby v interních elektrických obvodech	Odpojte všechny napájecí obvody na několik sekund, potom zkuste znovu provést příkaz; pokud stav zůstane, může být přítomna vážná chyba a je nutné vyměnit elektronickou desku.
8 bliknutí **pauza 1 sekunda** **8 bliknutí**	Je již přítomen příkaz, který neumožňuje provedení dalších příkazů	Zkontrolujte povahu stále přítomného příkazu; například může jít o příkaz z hodin na vstupu “Otevřít”.
9 bliknutí **pauza 1 sekunda** **9 bliknutí**	Automatizace byla zablokována příkazem “Zablokovat automatizaci”	Odblokujte automatizaci zasláním příkazu “Odblokovat automatizaci”.

SAVER.cz

8.3 SIGNALIZACE NA ŘÍDICÍ JEDNOTCE

Na řídicí jednotce se nachází série LED, přičemž každá z nich může zajišťovat speciální signalizace, a to během běžné činnosti i při výskytu poruchy.





Tabulka 9

LED DIODY SVOREK NA ŘÍDICÍ JEDNOTCE		
Stav	**Význam**	**Možné řešení**
LED Bluebus		
Zhasnutá	Porucha	Zkontrolujte, zda je přítomno napájení. Zkontrolujte, zda nedošlo k zásahu pojistek; v takovém případě zkontrolujte příčinu poruchy a potom je nahraďte jinými pojistkami se stejnou jmenovitou hodnotou. Došlo k výskytu vážné poruchy;
Rozsvícená	Vážná porucha	zkuste na několik sekund vypnout řídicí jednotku; pokud uvedený stav přetrvává, znamená to, že je přítomna porucha a je nutné provést výměnu elektronické karty.
1 bliknutí za sekundu zelená barva	Vše v pořádku	Řádná činnost řídicí jednotky.
2 rychlá bliknutí zelená barva	Došlo ke změně stavu na vstupech	Je to normální, když dojde ke změně jednoho ze vstupů: SBS, STOP, OPEN, CLOSE, zásah fotobuněk nebo použití rádiového vysílače.
Série bliknutí červená barva oddělená přestávkou 1 sekundy	Různé	Viz odstavec "**Tabulka 8**".
1 bliknutí za sekundu oranžová barva	Vše v pořádku	Normální provoz. Centrální jednotka čeká na úplné nabití připojené záložní baterie.
LED STOP		
Zhasnutá	Zásah vstupu STOP	Zkontrolujte zařízení připojená ke vstupu STOP.
Rozsvícená	Vše v pořádku	Vstup STOP aktivní.
LED SbS		
Zhasnutá	Vše v pořádku	Vstup SbS není aktivní.
Rozsvícená	Zásah vstupu SbS	Je to v pořádku, pokud je zařízení připojené na vstup SbS skutečně aktivní.
LED OPEN		
Zhasnutá	Vše v pořádku	Vstup OPEN není aktivní.
Rozsvícená	Zásah vstupu OPEN	Je to normální, pokud je zařízení připojené ke vstupu OPEN skutečně aktivní
LED L1 - L2		
Pomalé bliknutí	Změna počtu zařízení připojených k Bluebus nebo učení zařízení nebylo provedeno	Proveďte učení zařízení (viz odstavec "**Načtení jednotlivých zařízení**").
LED L3 - L4		
Pomalé bliknutí	Učení poloh mechanických dorazů nebylo nikdy provedeno	Proveďte učení mechanických dorazů (viz odstavec "**Učení poloh mechanických dorazů**").
LED L5		
Pomalé bliknutí	Vše v pořádku	Výstupu EL byla přiřazena jiná funkce než "elektrozámek" a "osvětlení".
LED L7		
Pomalé bliknutí	Vše v pořádku	Vstupům SBS a OPEN byla přiřazena kombinace funkcí jiná než "Krok za krokem" a "Částečné otevření 1" nebo "otevřít" a "zavřít".
LED L8		
Pomalé bliknutí	Vše v pořádku	Výstupu FLASH byla přiřazena jiná funkce než "Blikající světlo" a "indikátor otevřené brány".

9 DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

9.1 PŘIDÁNÍ NEBO ODSTRANĚNÍ ZAŘÍZENÍ

Do realizované automatizace je možné kdykoli přidat nebo z ní odstranit jednotlivá zařízení. Především na „**BlueBUS**“ a vstup „**STOP**“ je možné připojit různé typy zařízení, jak je uvedeno v následujících odstavcích.

Po přidání nebo odstranění zařízení je nutné znovu načíst zařízení podle popisu v odstavci „Načtení jiných zařízení“.

9.1.1 BLUEBUS

BlueBUS je technologie, která umožňuje provádět připojení kompatibilních zařízení prostřednictvím pouze dvou vodičů, kterými je přenášeno elektrické napájení i signály komunikace. Všechna zařízení jsou připojena paralelně k samotným 2 vodičům BlueBUS a bez potřeby dodržení jakékoli polarity; každé zařízení je rozpoznáno jednotlivě, protože během instalace je mu přiřazena specifická adresa.

Na BlueBUS je možné připojit například: fotobuňky, bezpečnostní zařízení, ovládací tlačítka, signalizační kontrolky atd. Řídicí jednotka postupně rozpozná všechna připojená zařízení prostřednictvím fáze načtení a dokáže s extrémní spolehlivostí odhalit všechny možné poruchy. Z tohoto důvodu je nutné při každém přidání zařízení ke sběrnici BlueBUS nebo při jeho odstranění z ní provést fázi načtení podle popisu v odstavci „**Načtení jiných zařízení**“.

9.1.2 VSTUP STOP

STOP je vstup, který způsobí okamžité zastavení manévru následované krátkým obrácením. K tomuto vstupu mohou být připojena zařízení s výstupem normálně otevřený kontakt “NA”, normálně zavřený kontakt “NC” nebo zařízení s výstupem s konstantním odporem 8,2 kΩ, například citlivé hrany.

Stejně jako u BlueBUS, centrální jednotka rozpozná typ zařízení připojeného ke vstupu STOP během fáze učení (viz odstavec “**Načtení jiných zařízení**”); následně se vyvolá STOP, když dojde k jakékoli změně oproti naučenému stavu.

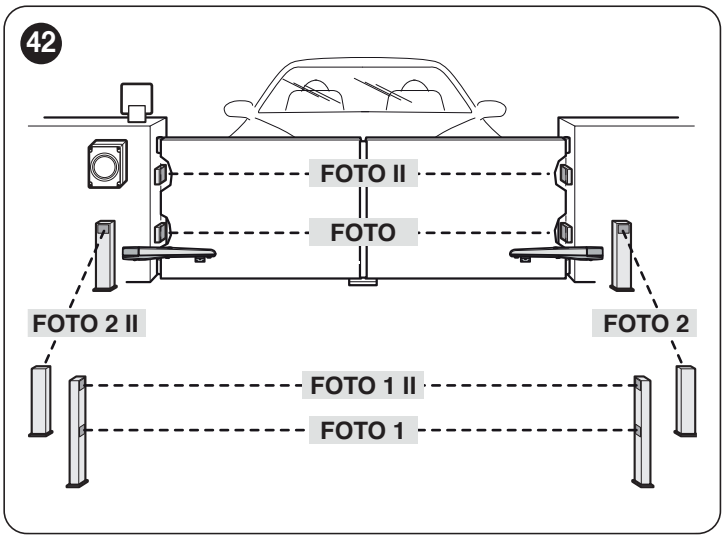
Prostřednictvím příslušných opatření je možné připojit ke vstupu STOP více zařízení, i různého druhu:
- Více zařízení se spínacím kontaktem je možné vzájemně propojit paralelně bez jakéhokoli omezení množství.
- Více zařízení s rozpínacím kontaktem je možné propojit vzájemně do série bez jakéhokoli omezení množství.
- Dvě zařízení s výstupem s konstantním odporem 8,2 kΩ je možné připojit paralelně; pokud se tam nacházejí více než 2 zařízení, musí být všechna připojena „do kaskády“ s jediným koncovým rezistorem s hodnotou 8,2 kΩ.

- Je možné použít kombinaci Spínacího a Rozpínacího kontaktu zapojením dvou kontaktů paralelně s upozorněním, že je nutné zapojit do série k Rozpínacímu kontaktu rezistor 8,2 kΩ (to umožňuje také použití kombinace 3 zařízení: spínací kontakt, rozpínací kontakt a rezistor 8,2 kΩ).

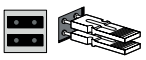
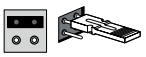
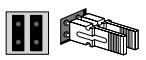
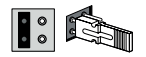
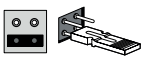
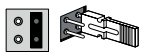
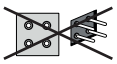
Pokud je vstup STOP použit k připojení zařízení s bezpečnostními funkcemi, pouze zařízení s výstupem s konstantním odporem 8,2 kΩ mohou zaručit kategorii 3 bezpečnosti proti poruchám podle normy EN 13849-1.

9.1.3 FOTOBUŇKY

Aby centrální jednotka rozpoznala zařízení připojená systémem "BlueBus", je nutné provést jejich adresování.
Tato operace musí být provedena správným umístěním elektrického můstku přítomného v každém zařízení (viz i návod k použití každého jednotlivého zařízení).
Níže je uvedeno schéma adresování fotobuněk podle jejich typu.



Tabulka 10

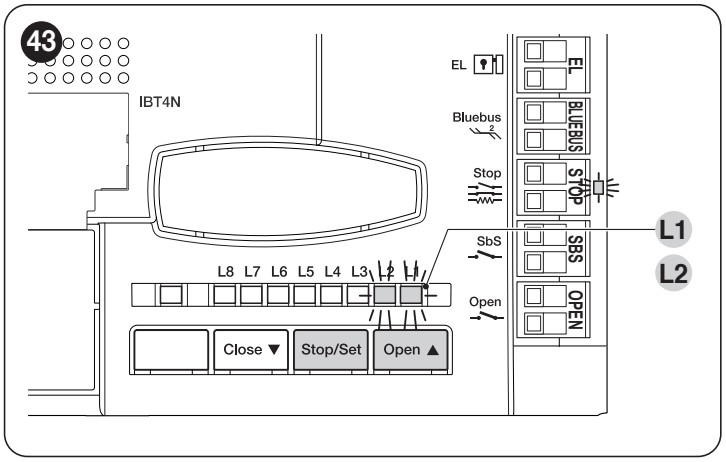
ADRESY FOTOBUNĚK	
Fotobuňka	**Poloha můstků**
FOTO **Vnější fotobuňka h = 50 se zásahem při zavírání (zastaví a obrátí pohyb)**	
FOTO II **Vnější fotobuňka h = 100 se zásahem při zavírání (zastaví a obrátí pohyb)**	
FOTO 1 **Vnitřní fotobuňka h = 50 se zásahem při zavírání (zastaví a obrátí pohyb při uvolnění) i při otevírání (zastaví a restartuje při otevírání při uvolnění fotobuňky)**	
FOTO 1 II **Vnitřní fotobuňka h = 100 se zásahem při zavírání (zastaví a obrátí pohyb při uvolnění) i při otevírání (zastaví a restartuje při otevírání při uvolnění fotobuňky)**	
FOTO 2 **Vnitřní fotobuňka se zásahem při otevírání (zastaví a obrátí pohyb)**	
FOTO 2 II **Vnitřní fotobuňka se zásahem při otevírání (zastaví a obrátí pohyb)**	
FOTO 3 KONFIGURACE NENÍ POVOLENA	

Na konci instalačního postupu nebo po odstranění fotobuněk nebo jiných zařízení je nutné provést postup učení (viz odstavec "Načtení jednotlivých zařízení").

SAVE.cz

9.1.4 NAČTENÍ JINÝCH ZAŘÍZENÍ

Normálně se operace učení zařízení připojených k "**BlueBUS**" a vstupu "**STOP**" provádí během fáze instalace; pokud se však přidají nebo odstraní zařízení, je možné zopakovat učení.



Postupujte přitom následovně:

1. stiskněte současně a držte stisknutá tlačítka f a g
2. Uvolněte tlačítka, když LED „**L1**" a „**L2**" začnou rychle blikat (přibližně po 3 sekundách)
3. počkejte několik sekund, dokud řídicí jednotka neukončí načítání zařízení
4. Na konci této fáze LED „**Stop**" musí svítit, LED „**L1**" a „**L2**" musí zhasnout a LED „**L1...L8**" svítí podle stavu funkcí ON-OFF, které představují.

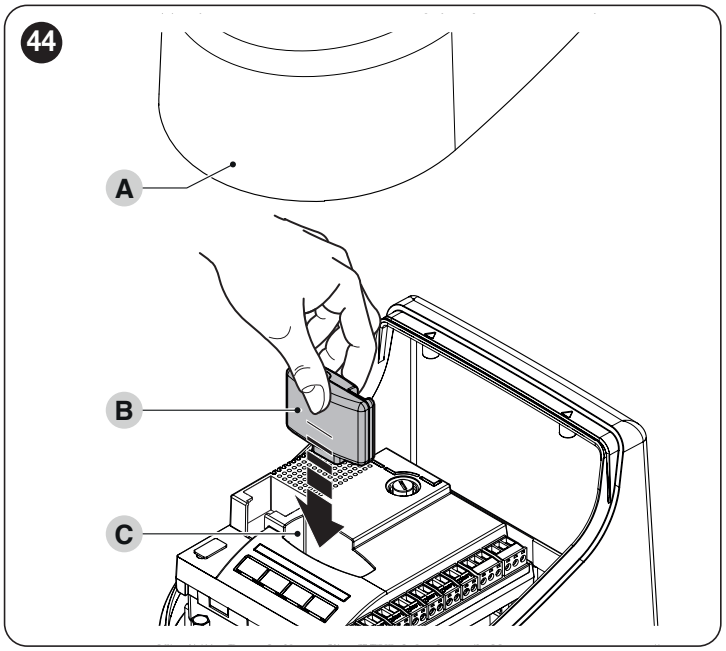
Po přidání nebo odstranění zařízení je nutné znovu provést kolaudaci automatizace podle pokynů uvedených v odstavci „Závěrečná kontrola před uvedením do provozu".

9.2 PŘIPOJENÍ RÁDIOVÉHO PŘIJÍMAČE OXI

Řídicí jednotka má místo pro umístění rádiového přijímače OXI (verze s anténním konektorem na desce), který umožňuje dálkové ovládání centrální jednotky pomocí vysílačů, které působí na vstupy centrální jednotky.

Pro instalaci přijímače ("**Obrázek 44**"):

1. odstraňte kryt (**A**)
1. umístěte přijímač (**B**) do určeného místa (**C**) na centrální jednotce.



V "**Tabulka 11**" jsou uvedeny korelace mezi výstupem rádiového přijímače a příkazem, který motor provede:

Tabulka 11

OXI V REŽIMU I NEBO REŽIMU II	
Výstup přijímače	**Příkaz**
Výstup č. 1	"Krok za krokem" "Částečné
Výstup č. 2	otevření 1" "Otevřít"
Výstup č. 3	"Zavřít"
Výstup č. 4	

Pokud je nainstalovaný rádiový přijímač OXI používán v "ROZŠÍŘENÉM REŽIMU", může odesílat příkazy uvedené v "**Tabulka 12**".

Tabulka 12

OXI V ROZŠÍŘENÉM REŽIMU II		
Č Příkaz		**Popis**
1 Krokový režim Ovládací příkaz „SbS" (Krokový režim) 2		
	Částečné otevření	Ovládací příkaz „Částečné otevření 1"
3 Otevřít		Ovládací příkaz „Otevřít"
4 Zavřít		Ovládací příkaz „Zavřít"
5	**Stop**	Zastavení manévru
6	**Krokový režim pro bytový dům**	Ovládací příkaz v režimu bytového domu
7	**Krokový režim vysoká předn**	Ovládání i při zablokované automatizaci nebo aktivních příkazech
8	**Částečné otevření 2**	Částečné otevření (otevření křídla M2, rovné 1/2 celkového otevření)
9	**Částečné otevření 3**	Částečné otevření (otevření obou křídel, rovné 1/2 celkového otevření)
10	**Otevření a zablokování automatizace**	Způsobí manévr otevření a na konci tohoto manévru zablokování automatizace; centrální jednotka nepřijímá žádné jiné příkazy kromě "Krok za krokem vysoká priorita", "Odblokovat" automatizaci nebo (pouze z Oview) příkazy: "Odblokovat a zavřít" a "Odblokovat a otevřít"
11	**Zavření a zablokování automatizace**	Způsobí manévr zavření a na konci tohoto manévru zablokování automatizace; centrální jednotka nepřijímá žádné jiné příkazy kromě "Krok za krokem vysoká priorita", "Odblokovat" automatizaci nebo (pouze z Oview) příkazy: "Odblokovat a zavřít" a "Odblokovat a otevřít"
12	**Zablokování automatizace**	Způsobí zastavení manévru a zablokování automatizace; centrální jednotka nepřijímá žádné jiné příkazy kromě "Krok za krokem vysoká priorita", "Odblokovat" automatizaci nebo (pouze z Oview) příkazy: "Odblokovat a zavřít" a "Odblokovat a otevřít"
13	**Odblokování automatizace**	Způsobí odblokování automatizace a obnovení normálního provozu
14	**On Timer Večerní osvětlení**	Při časovaném vypnutí se rozsvítí výstup Večerní osvětlení
15	**On-Off Večerní osvětlení**	Zapne a vypne výstup Večerní osvětlení v krokovém režimu

Pro podrobnosti viz specifický návod k použití přijímače.

9.3 ZAPOJENÍ INSTALACE NOUZOVÉHO NAPÁJENÍ

Tento produkt může být vybaven systémem nouzového napájení, který zajišťuje provoz i při výpadku napájení ze sítě. Nouzové napájení se provádí pomocí baterií, které musí být udržovány v nabitém stavu. Funkce nabíjení baterií je jednou z hlavních funkcí tohoto produktu; režim Standby se aktivuje až po dokončení funkce nabíjení baterií. Zkontrolujte v pokynech systému nouzového napájení maximální čas potřebný k úplnému nabití baterií.

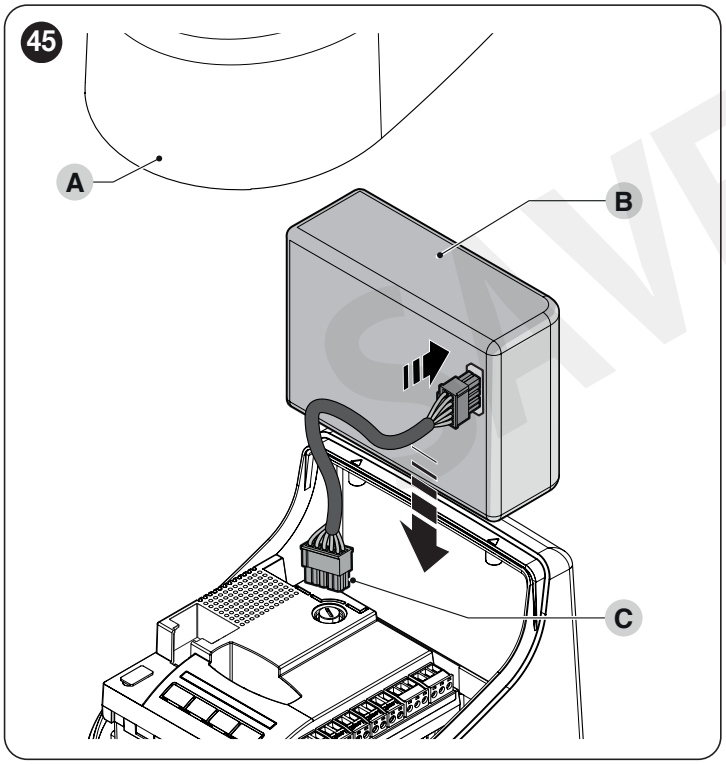
Tento produkt splňuje normu standby, když je připojen k bateriovému balíku PSS124. Produkt je schopen rozpoznat úroveň nabití PSS124 a správně jej nabít, čímž se zabrání přechodu do režimu nízké spotřeby, pokud má baterie úroveň nabití nižší než 80%.

UPOZORNĚNÍ

Je možné použít předchozí záložní bateriový balík PS124 pomocí speciálního adaptéru (CABLA11) a deaktivovat režim standby pro správný provoz. V tomto případě se zvýší průměrná spotřeba.

Elektrické připojení akumulátoru k řídicí jednotce musí být provedeno až po ukončení všech fází instalace a programování, protože akumulátor představuje zdroj nouzového elektrického napájení.

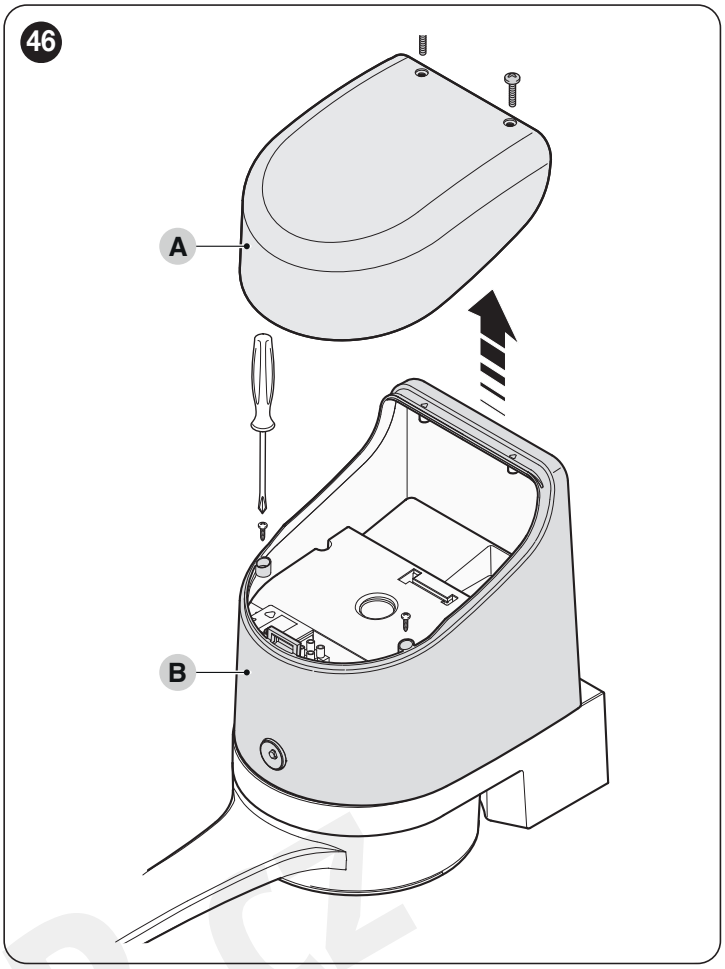
Pro instalaci a připojení nouzového napájení:
1. Sejměte kryt (**A**)
2. Připojte příslušný kabel ke konektoru záložního akumulátoru (PSS124)
3. Zasuňte příslušný konektor (**C**) do řídicí jednotky.



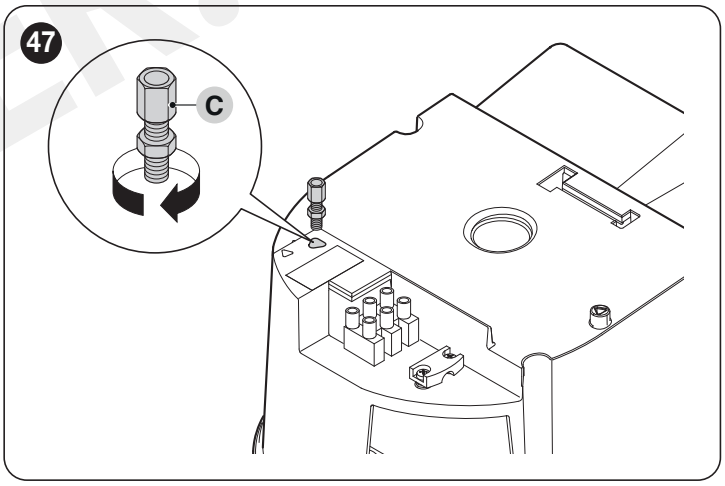
9.4 PŘIPOJENÍ EXTERNÍHO ODBLOKOVACÍHO SYSTÉMU KIO

Kio musí být připojen k převodovce, která pohybuje křídlem, které se pohybuje jako první (začínaje v poloze zavřené brány).

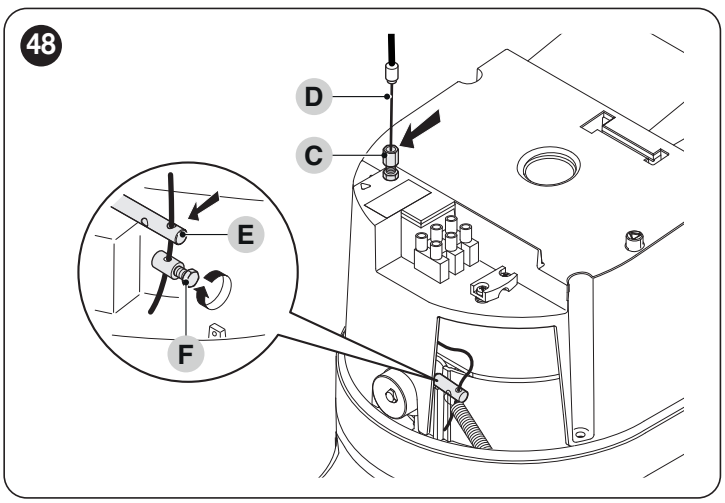
Pro připojení postupujte následovně:
1. demontujte kryt (**A**) a plastový kryt (**B**)



2. vložte čep (**C**) do otvoru odblokovací hřídele

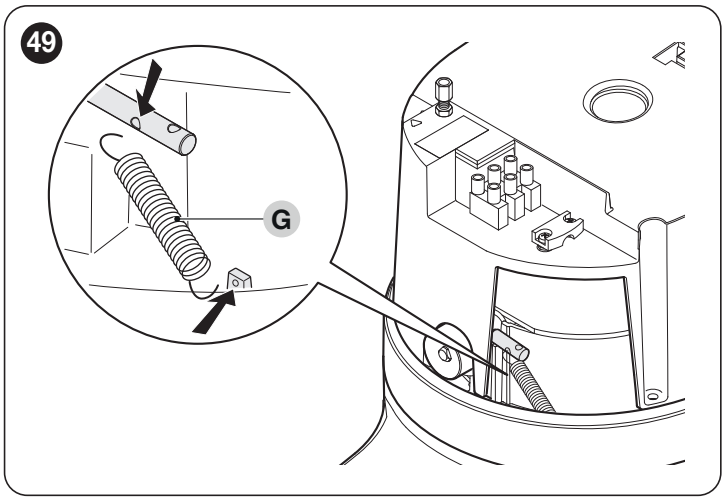


3. vložte ocelové lanko (**D**) nejprve do šroubu (**C**), potom do určeného otvoru (**E**) a potom do otvoru čepu (**F**)
4. upevněte lanko zašroubováním šroubu čepu (**F**)

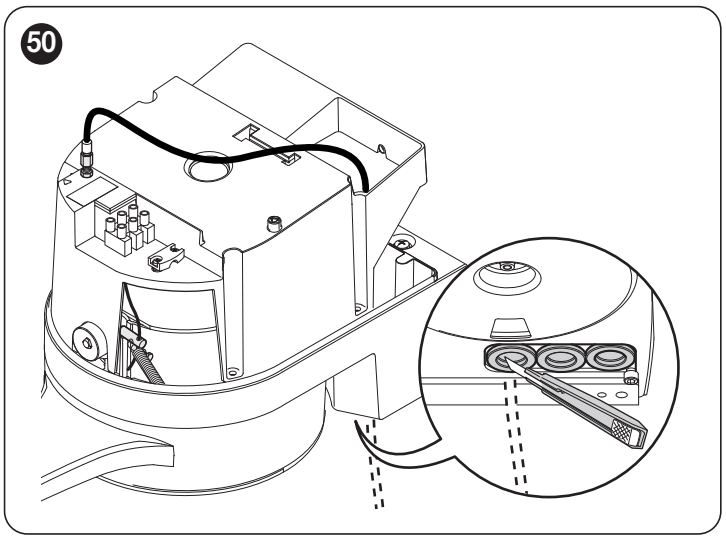


SAVE

5. připevněte pružinu (**G**) na oba konce



6. provlečte druhý konec lanka otvorem na spodní části převodovky



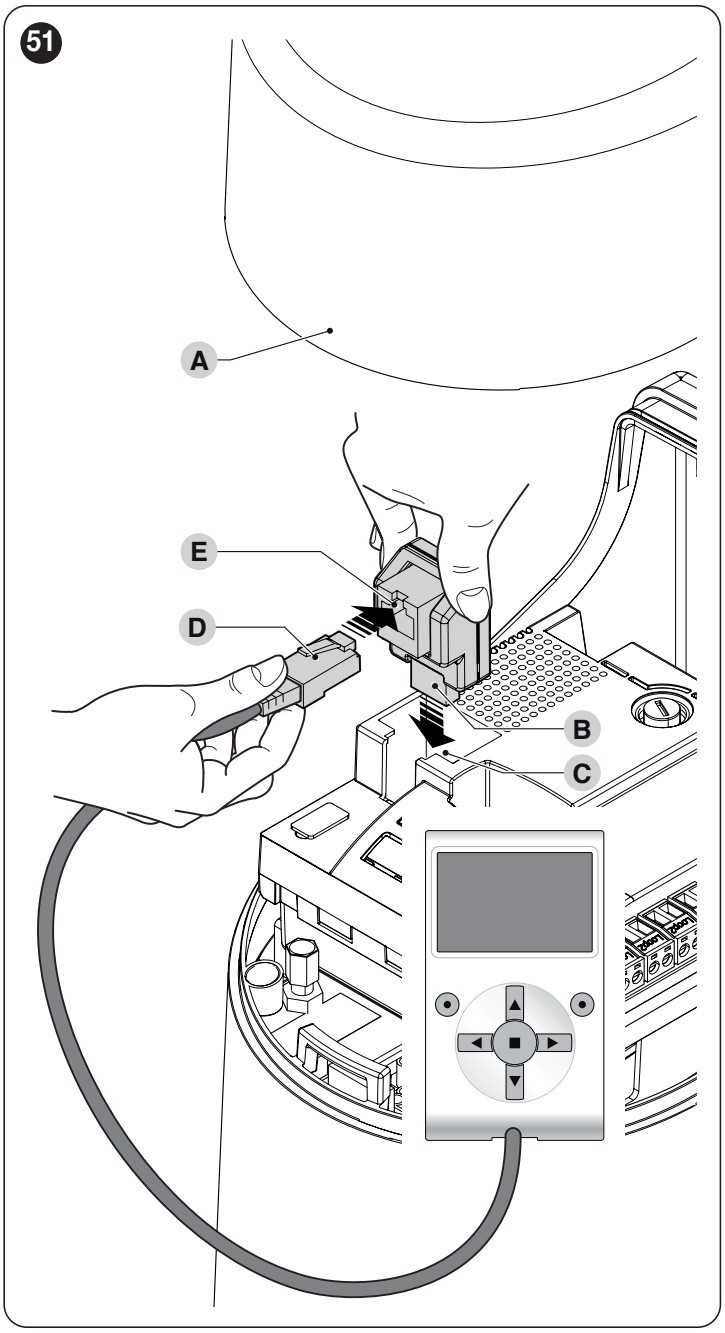
7. připojte lanko ke Kio podle příslušného návodu k použití.

9.5 PŘIPOJENÍ PROGRAMOVACÍ JEDNOTKY OVIEW

Je možné připojit k řídicí jednotce programovací jednotku "**Oview**". Tato jednotka umožňuje úplné a rychlé programování funkcí, nastavení parametrů, aktualizaci firmwaru centrální jednotky, diagnostiku pro zjištění případných poruch a pravidelnou údržbu.
"**Oview**" umožňuje ovládání centrální jednotky na vzdálenost až přibližně 100 m. Pokud je více centrál připojeno v síti 'BusT4', připojením "**Oview**" k jedné z těchto centrál je možné na jejím displeji zobrazit všechny centrální jednotky připojené v síti (maximálně 16 centrál). Jednotka "**Oview**" může zůstat připojena k centrální jednotce i během normálního provozu automatizace, což umožňuje uživateli zasílat příkazy prostřednictvím specifického menu.

Před připojením rozhraní IBT4N je nutné odpojit napájení centrální jednotky.

Pro instalaci rozhraní:
1. Sejměte kryt (**A**)
2. umístěte rozhraní (**B**) do určeného místa (**C**) na elektronické desce centrální jednotky
3. umístěte kabeláž (**D**) do určeného místa (**E**) na rozhraní.



V tomto bodě je možné znovu napájet centrální jednotku.

Pro podrobnosti viz specifické návody k použití připojených zařízení.

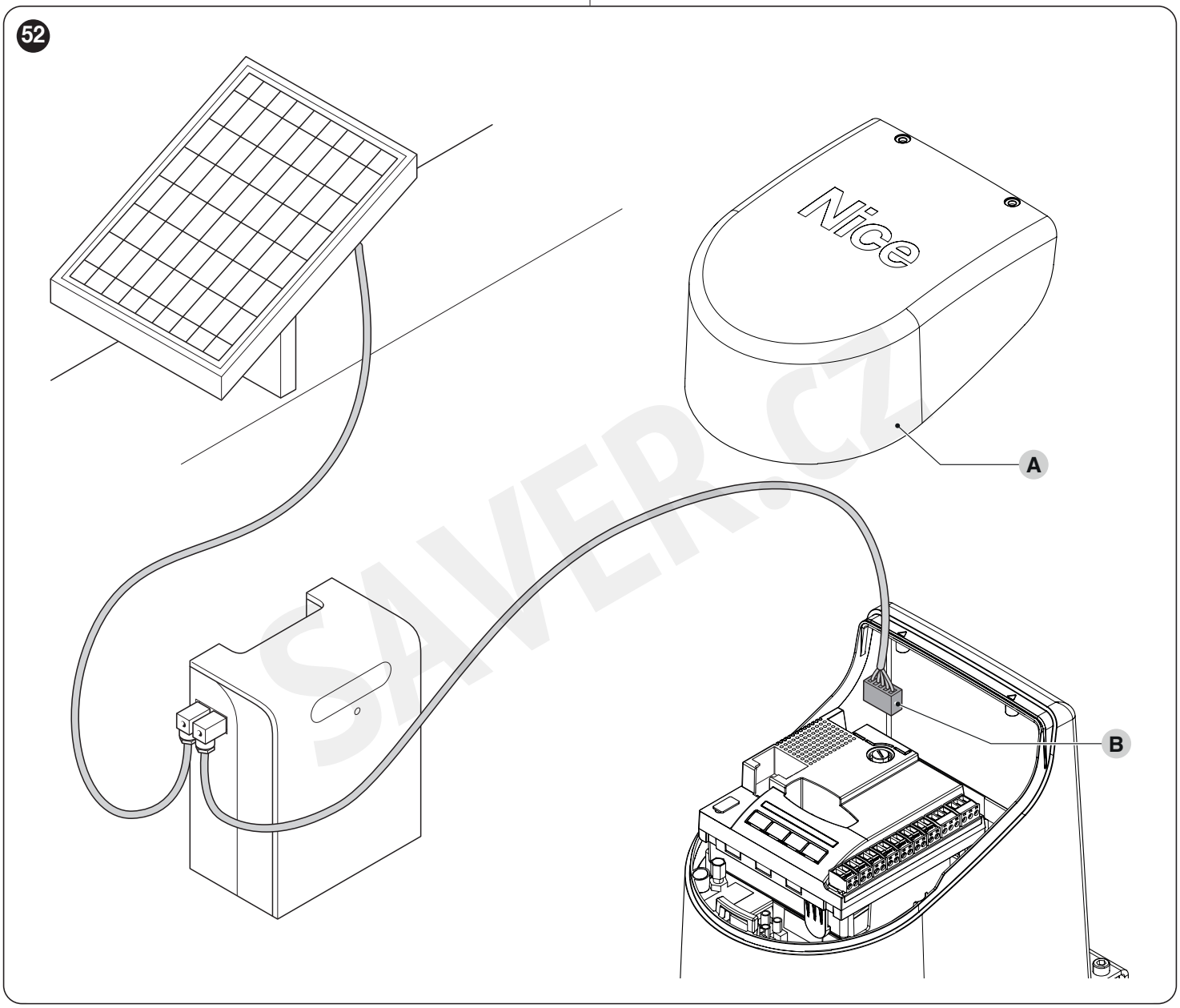
9.6 PŘIPOJENÍ SOLÁRNÍHO SYSTÉMU SOLEMYO

Když je automatizace napájena systémem "Solemyo", NESMÍ BÝT současně napájena i ze sítě.

Pro informace o systému "Solemyo" viz jeho návod k použití.

Pro připojení systému "**Solemyo**":
1. Sejměte kryt (**A**)
2. Zasuňte příslušný konektor (**B**) do řídicí jednotky.

52



SAVER.cz

10 ÚDRŽBA VÝROBKU

Pro udržení konstantní úrovně bezpečnosti a zajištění maximální životnosti celé automatizace je nutná pravidelná údržba. Za tímto účelem **HOPP** disponuje počítadlem manévrů a systémem signalizace požadavku na údržbu; viz odstavec "**Funkce „Upozornění na údržbu“**".

Údržba musí být prováděna při důsledném dodržování bezpečnostních pokynů uvedených v tomto návodu i předpisů platných zákonů a norem.

Pokyny pro údržbu elektropřevodovky:

1. Naplánujte údržbu nejpozději do 6 měsíců nebo nejpozději po 20.000 manévrech od předchozí údržby

2. odpojte jakýkoli zdroj elektrického napájení, včetně případného nouzového napájení

3. Zkontrolujte stav opotřebení všech materiálů, které tvoří automatizaci, s mimořádným důrazem na projevy eroze nebo oxidace součástí konstrukce; nahraďte díly, které neposkytují dostatečné záruky

4. Zkontrolujte opotřebení pohyblivých součástí: pastorek, ozubený hřeben a všechny součásti křídla dveří; vyměňte opotřebené díly

5. Znovu připojte zdroje elektrického napájení a proveďte všechny zkoušky a kontroly uvedené v odstavci „**Závěrečná kontrola před uvedením do provozu**“ (strana 17).

11 LIKVIDACE VÝROBKU

Tento výrobek je nedílnou součástí automatizace, a proto musí být zlikvidován spolu s ní.

Stejně jako v případě úkonů instalace musí být i po skončení životnosti tohoto výrobku úkony závěrečné demontáže provedeny kvalifikovaným personálem.

Tento výrobek je tvořen různými druhy materiálů: některé mohou být recyklovány, jiné musí být zlikvidovány. Je nutné se informovat o systémech recyklace nebo likvidace určených předpisy, které platí na vašem území pro tuto kategorii výrobku.

UPOZORNĚNÍ

Některé části výrobku mohou obsahovat znečišťující nebo nebezpečné látky, které by v případě úniku do životního prostředí mohly způsobit škody na samotném životním prostředí i na lidském zdraví.

Jak informuje vedle zobrazený symbol, je zakázáno vyhazovat tento výrobek do běžného domovního odpadu. Proto při jeho likvidaci proveďte „tříděný sběr“ podle metod určených předpisy platnými na vašem území, nebo doručte výrobek zpět prodejci při nákupu nového obdobného výrobku. Pokud je do produktu nainstalováno příslušenství pro nouzové napájení, toto příslušenství obsahuje baterie, které musí být demontovány a zlikvidovány podle specifických metod pro typ baterie.



UPOZORNĚNÍ

Předpisy platné na místní úrovni mohou počítat s výraznými sankcemi v případě svévolné likvidace tohoto výrobku.

12 TECHNICKÉ PARAMETRY

Všechny uvedené technické parametry se vztahují na teplotu prostředí 20 °C (± 5 °C). Firma Nice S.p.A. si vyhrazuje právo provést změny na výrobku kdykoli, když to bude považovat za potřebné, při zachování stejné funkčnosti a zamýšleného použití.

Tabulka 13

TECHNICKÉ PARAMETRY		
Popis	**Technický parametr**	
	HO7124	**HO7224**
Typ	Elektromechanická převodovka pro automatizaci bran a automatických dveří se stejnosměrným motorem, planetovou převodovkou, mechanickým odblokováním. Integrovaná řídicí jednotka a rádiový přijímač OXI.	Elektromechanická převodovka pro automatizaci bran a automatických dveří se stejnosměrným motorem, planetovou převodovkou, mechanickým odblokováním.
Maximální krouticí moment při startu [odpovídající schopnosti vyvinout sílu k uvedení křídla do pohybu]	250 Nm	
Nominální krouticí moment [odpovídající schopnosti vyvinout sílu k udržení křídla v pohybu]	100 Nm	
Rychlost při nominálním krouticím momentu 0,13 rad/s (1,2 rpm)		
Rychlost naprázdno (centrální jednotka umožňuje programování 6 rychlostí přibližně: 100, 85, 70, 55, 45, 30%)	0,17 rad/s (1,6 rpm)	
Maximální frekvence cyklů provozu (při nominálním krouticím momentu)*	35 cyklů/hod	
Maximální čas nepřetržitého provozu (při nominálním krouticím momentu)**	10 minut	
Limity použití	Produkt může být použit na brány s křídlem s hmotností až 250 kg pro délky až 1,5 m a s hmotností až 160 kg pro délky až 2,4 m	
Životnost	Odhadovaná mezi 80 000 cykly a 250 000 cykly, podle podmínek uvedených v odstavci " **Životnost produktu**".	
Napájení	230Va (120Va pro verzi HO7124/V1 nebo 250Va pro verzi HO7124/AU01) (±10%) 50/60 Hz	24V⎓ (±25%)
Nouzové napájení	S volitelným příslušenstvím PSS124	-
Napájení solárními panely	Příprava pro Kit SYKCE	-
Maximální výkon při nominálním krouticím momentu	170W	50W
Špičkový výkon	280W	100W
Nominální odběr proudu	0,8 A (1,6 A pro verzi HO7124/V1)	2 A
Maximální odběr proudu	1,3 A (2,6 A pro verzi HO7124/V1)	4 A (na maximální čas 1 s)
Spotřeba energie v režimu "Standby-Tutto" s napájením z PSS124 nebo Kit SYKCE (včetně rádiového přijímače OXI)	Méně než 100 mW	-
Standby vše (W)	< 0,25	-
Výstup majáku***	Blikající světlo ELB (lampa 12 Vc, 21 W) nebo ELDC	-
Výstup elektrozámku***	Elektrozámek 12 Va max 15 VA	-
Výstup BLUEBUS	Výstup s maximálním zatížením 12 jednotek Bluebus (maximálně 6 párů fotobuněk EPM plus 2 páry fotobuněk EPM adresovaných jako otevírací zařízení plus maximálně 4 ovládací zařízení EDSB nebo ETPB)	-
Vstup STOP	Pro normálně zavřené, normálně otevřené kontakty nebo s konstantním odporem 8,2 kΩ; v automatickém učení (změna oproti uloženému stavu vyvolá příkaz STOP)	-
Vstup SbS	Pro spínací kontakty (sepnutí kontaktu způsobí aktivaci ovládacího příkazu KROKOVÉHO REŽIMU)	-
Vstup OPEN	Pro normálně otevřené kontakty (sepnutí kontaktu způsobí příkaz OTEVŘÍT ČÁSTEČNĚ 1)	-

SAKER.cz

TECHNICKÉ PARAMETRY		
Popis	**Technický parametr**	
	HO7124	**HO7224**
Rádiový přijímač	OXI (verze s anténním konektorem na desce) - 8 funkcí typu	
Programovatelné funkce	ON-OFF a 8 nastavitelných funkcí **(viz odstavec "Programování první úrovně (ON-OFF)")**	-
Funkce samonačítání	Automatické učení zařízení připojených k výstupu BlueBus Samonačítání typu zařízení „STOP" (spínací kontakt, rozpínací kontakt nebo rezistor 8,2 kΩ) Automatické učení dráhy křídel a automatický výpočet bodů zpomalení a částečného otevření. Automatické učení provozu s jedním nebo dvěma motory.	-
Montáž	Vertikálně, s dedikovanou montážní deskou	
Provozní teplota	-20°C ÷ 55°C(při nízkých teplotách se účinnost převodovky snižuje)	
Použití v mimořádně kyselé, mimořádně slané nebo potenciálně výbušné atmosféře	Ne	
Stupeň krytí	IP 54 (s neporušeným krytem)	
Rozměry a hmotnost	180x252xh290h	
Hmotnost	9 kg	6,5 kg

***** Frekvence cyklů při maximální teplotě: 25 cyklů/hod

****** Maximální čas nepřetržitého cyklu při maximální teplotě: 8 minut

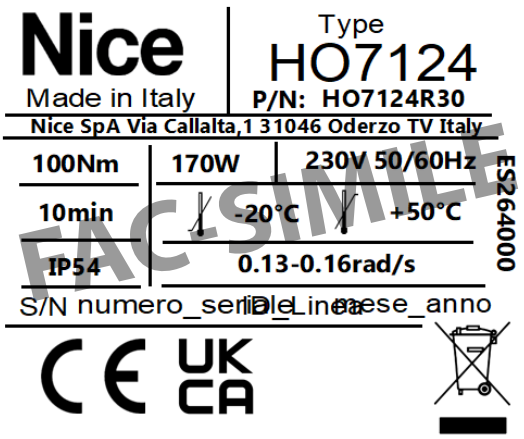
******* Výstupy "Blikající světlo" a "Elektrozámek" mohou být naprogramovány s jinými funkcemi (viz odstavec „**Programování první úrovně (ON-OFF)**"), nebo odstavec „**Připojení programovací jednotky Oview**"). Elektrické vlastnosti výstupů se přizpůsobují podle zvoleného typu funkce: funkce blikající světlo: lampa 12 Vc, max 21 W; funkce elektrozámek: 12 Va, max 15 VA; jiné výstupy (všechny typy): 1 lampa nebo relé 24 Vc (-30 a +50%), max 4 W.

UPOZORNĚNÍ

V návodu k použití se všechny odkazy na síťové napětí 230 V musí v případě modelu HO7124/AU01 považovat za síťové napětí 250 V.

EU prohlášení o shodě
a prohlášení o začlenění neúplného strojního zařízení

Nice S.p.A. výrobce tohoto zařízení prohlašuje, že je v souladu se směrnicí 2014/30/EU (EMC) a směrnicí 2006/42/ES (Strojní zařízení) podle přílohy II, část 1, oddíl B.
Návod k použití a úplný text EU prohlášení o shodě jsou dostupné na následující internetové adrese: www.niceforyou.com; v sekci "podpora" a "stažení".



Poznámka: Zobrazené štítky jsou kopií štítku produktu aktualizovaného k datu vydání této příručky.

FAC SIMILE
SAVER.cz

POZNÁMKY

POKYNY A UPOZORNĚNÍ K POUŽITÍ

Před prvním použitím automatizace si nechte technikem provádějícím instalaci vysvětlit původ zbytkových rizik a věnujte pár minut přečtení tohoto návodu a varováním, které vám doručil technik provádějící instalaci. Uschovejte návod kvůli jakékoli budoucí pochybnosti a předejte jej případnému novému majiteli automatizace.

UPOZORNĚNÍ!

Vaše automatizace je strojním zařízením, které přesně vykonává vaše příkazy. Nezodpovědné a nevhodné použití ji může učinit nebezpečnou:

- Neovládejte pohyb automatizace, když se v jejím dosahu nacházejí osoby, zvířata nebo věci
- Je jednoznačně zakázáno dotýkat se částí automatizace během jejího pohybu
- Fotobuňky nejsou bezpečnostním zařízením, ale jen pomocným zařízením pro bezpečnost. Jsou vyrobeny technologií s velmi vysokou spolehlivostí, ale v extrémních situacích se mohou vyznačovat nesprávnou činností nebo dokonce se pokazit, přičemž chyba by nemusela být hned zřejmá
- Pravidelně kontrolujte správnou činnost fotobuněk.

JE JEDNOZNAČNĚ ZAKÁZÁNO procházet prostorem automatizace, když se zavírá! Průchod je dovolen jen v případě, kdy je automatizace úplně otevřená a zastavená.

DĚTI

Zařízení automatizace zaručuje vysoký stupeň bezpečnosti. Se svými detekčními systémy kontroluje a zaručuje svůj pohyb za přítomnosti osob a věcí. V každém případě je rozumné zakázat dětem hrát si v blízkosti automatizace. Dále nenechávejte v jejich dosahu dálková ovládání, aby se zabránilo nežádoucím aktivacím. Automatizace není hra!

Výrobek není určen k použití osobami (včetně dětí) se sníženými fyzickými, smyslovými nebo duševními schopnostmi nebo s nedostatečnými zkušenostmi a znalostmi, s výjimkou případu, kdy mohou během tohoto použití využít dozor osoby zodpovědné za jejich bezpečnost, dohled nebo její pokyny týkající se použití výrobku.

Poruchy: Když si povšimnete poruchového chování automatizace, vypněte elektrické napájení zařízení a proveďte ruční odjištění motoru (viz návod na konci kapitoly) kvůli umožnění ručně ovládané činnosti automatizace. Neprovádějte žádnou opravu, ale požádejte o zásah technika provádějícího instalace, kterému důvěřujete.

Neprovádějte změny zařízení a parametrů programování a regulace řídicí jednotky: tato zodpovědnost je vyhrazena vašemu technikovi pověřenému instalací.

Poškození nebo chybějící napájení: v době čekání na zásah vašeho technika pověřeného instalací nebo v době čekání na obnovení dodávky elektrického proudu, když zařízení není vybaveno nouzovým napájením, automatizace může být používána provedením ručního odjištění motoru (viz pokyny na konci kapitoly) a ručním pohybem automatizace.

Nepoužitelná bezpečnostní zařízení: Tato funkce umožňuje zajistit činnost automatizace i v případě, kdy některé bezpečnostní zařízení nefunguje správně nebo kdy je úplně nefunkční. Automatizaci je možné ovládat v režimu „kontrola přítomnosti obsluhy" a postupovat přitom následovně:

1. Prostřednictvím vysílače nebo voliče s klíčem odešlete příkaz k uvedení automatizace do pohybu. Když vše funguje správně, automatizace se bude řádně pohybovat; v opačném případě maják několikrát zabliká a manévr nebude zahájen (počet bliknutí závisí na důvodu, kvůli kterému manévr nemůže být zahájen)
2. V tomto případě do 3 sekund znovu aktivujte příkaz a udržujte jej aktivovaný
3. Přibližně po 2 sekundách automatizace provede požadovaný manévr v režimu „**kontrola přítomnosti obsluhy**", tj. bude se pohybovat jen po dobu, kdy bude udržován aktivovaný příkaz.

Když jsou bezpečnostní zařízení nepoužitelná, doporučuje se nechat co nejdříve provést opravu kvalifikovaným technikem.

Závěrečná kontrola před uvedením do provozu, pravidelná údržba a případné opravy musí být zdokumentovány tím, kdo provede práci, a dokumenty musí být uchovávány vlastníkem zařízení. Pravidelně provádějte čištění skel fotobuněk (s použitím jemného a mírně navlhčeného hadru) a odstranění případného listí nebo kamenů, které by mohly bránit v činnosti automatizace.

Před prováděním jakéhokoli zásahu údržby ručně odjistěte motor, aby se zabránilo tomu, že někdo bez upozornění uvede automatizaci do pohybu (viz pokyny na konci kapitoly).

Údržba: Pro zachování konstantní úrovně bezpečnosti a pro zajištění maximální životnosti celé automatizace je nutná plánovaná údržba (nejméně každých 6 měsíců).

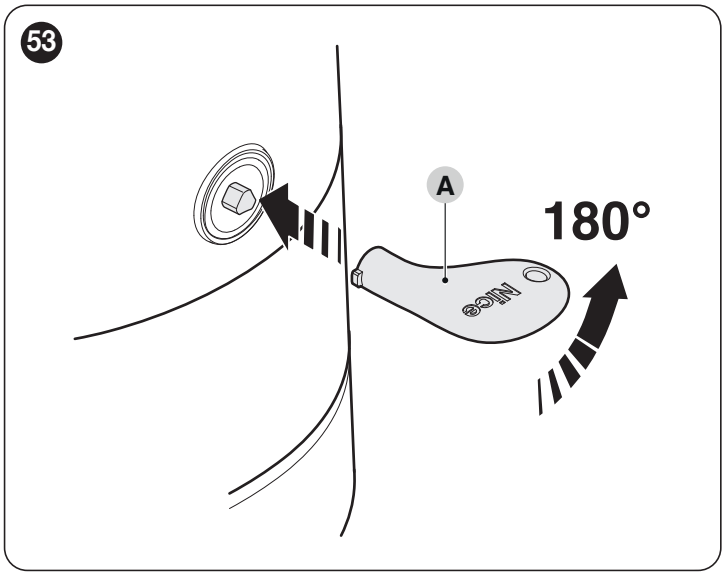
Jakýkoli zásah kontroly, údržby nebo opravy musí být proveden výhradně kvalifikovaným personálem.

Likvidace: Po skončení životnosti automatizace se ujistěte, že její likvidace bude provedena kvalifikovaným personálem a že jednotlivé materiály budou recyklovány nebo zlikvidovány v souladu s platnými místními předpisy. **Výměna dálkového ovládání:** Když se vám zdá, že vaše rádiové ovládání po jisté době funguje hůře, nebo když nefunguje vůbec, mohlo by se jednat jednoduše o vybití baterie (v závislosti na použití by mohlo uplynout několik měsíců nebo více než rok). Můžete si toho všimnout na základě toho, že kontrolka potvrzení přenosu se nerozsvítí, svítí slabým světlem nebo se rozsvítí jen na krátkou dobu. Dříve než se obrátíte na pracovníka provádějícího instalace, zkuste vyměnit baterii za baterii z jiného funkčního vysílače: pokud je příčinou poruchy baterie, stačí ji vyměnit za jinou, stejného typu.

Odjištění a ruční pohyb

Odjištění může proběhnout jen v případě, kdy je křídlo dveří zastaveno.

Při odjištění postupujte následovně:
1. vložte a otočte klíč (**A**) proti směru hodinových ručiček o 180°



2. v tomto bodě je možné ručně nastavit křídlo do požadované polohy.

Při zajištění postupujte následovně:
1. otočte klíč (**A**) ve směru hodinových ručiček o 180°
2. vyjměte klíč.

SAVER.cz

IS0657A02SK_22-04-2026

Nice SpA
Via Callalta, 1
31046 Oderzo TV Italy
info@niceforyou.com